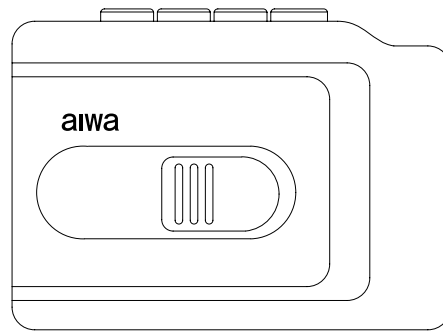




SERVICE MANUAL

STEREO CASSETTE PLAYER

BASIC TAPE MECHANISM : TN-8S-118

MODEL CODE : 88HKK-0137

aiwa
S/M Code No. 09-991-402-5R1

REVISION

製品を安全に修理(補修)するために

修理の前に「製品を安全に修理(補修)するために」をよくお読みの上、正しく修理を行ってください。
このサービスマニュアルでは、お客様が製品を安全に正しくお使いいただき、お客様や他の人々への危害や財産への損害を未然に防止するために、修理する場合必ず下記の項目をお守りください。

⚠注意

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負ったり物的損害が発生する可能性があります。

1. 注意事項を守ること。

サービスの時、特に注意を要する箇所については、キャビネット、シャーシ、部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書きおよび取扱説明書等の注意事項を必ずお守りください。

2. スペック銘板・注意ラベル・ヒューズラベル等の表示文字を汚して読みにくくしないこと。

3. 基板パターンの裏付け部品の修理等を行う場合、パターンや部品に指定のボンドを塗布してプリント基板にしっかり固定すること。

4. サービス後は安全点検すること。

サービスのために取り外したネジ、部品、配線がもともとおりになっているか、サービスした個所の周辺で劣化させてしまったところがないかなどを点検してください。(ワイヤー半田付け、引き回し、束線、種類、空間距離)

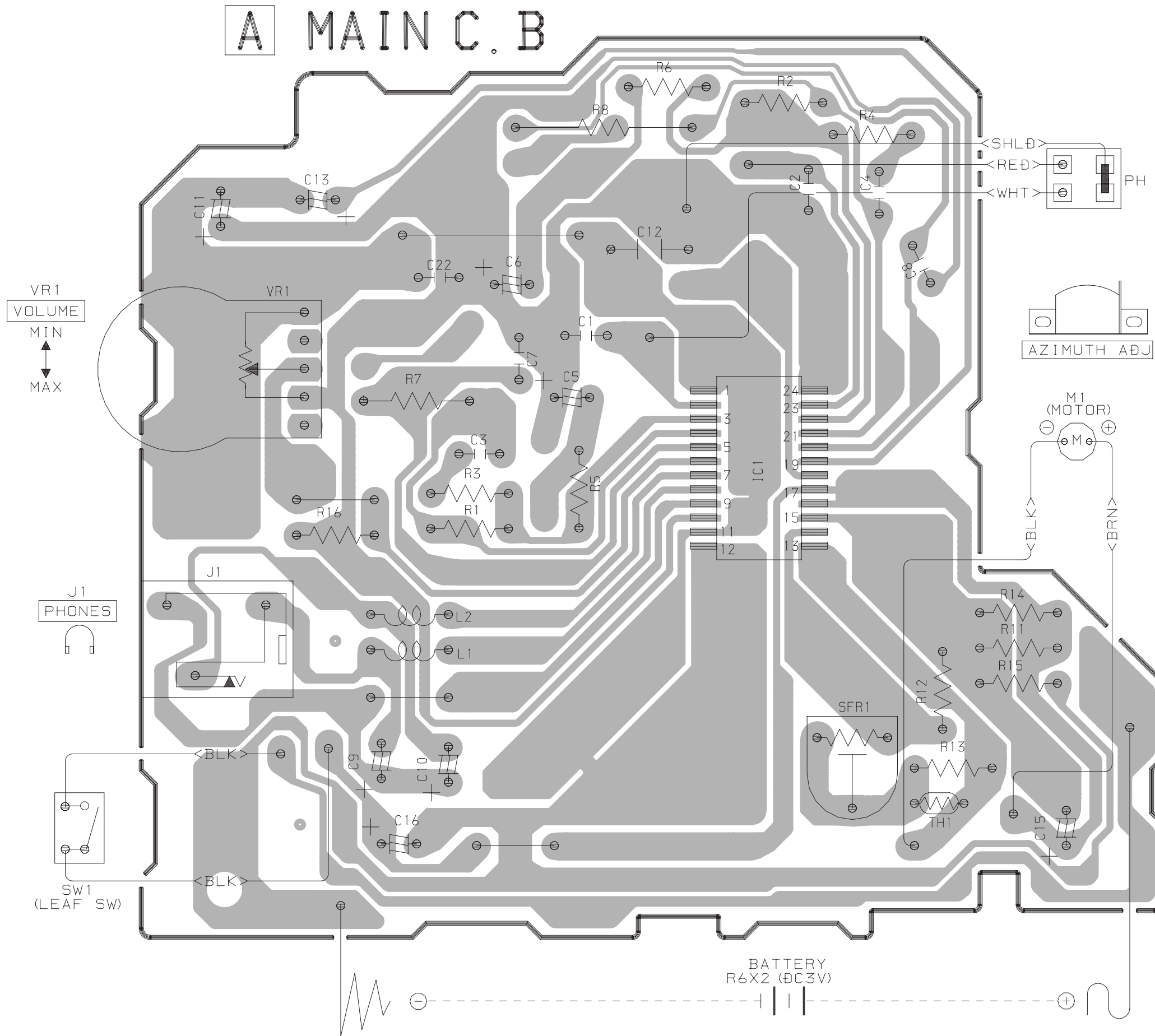
SPECIFICATIONS

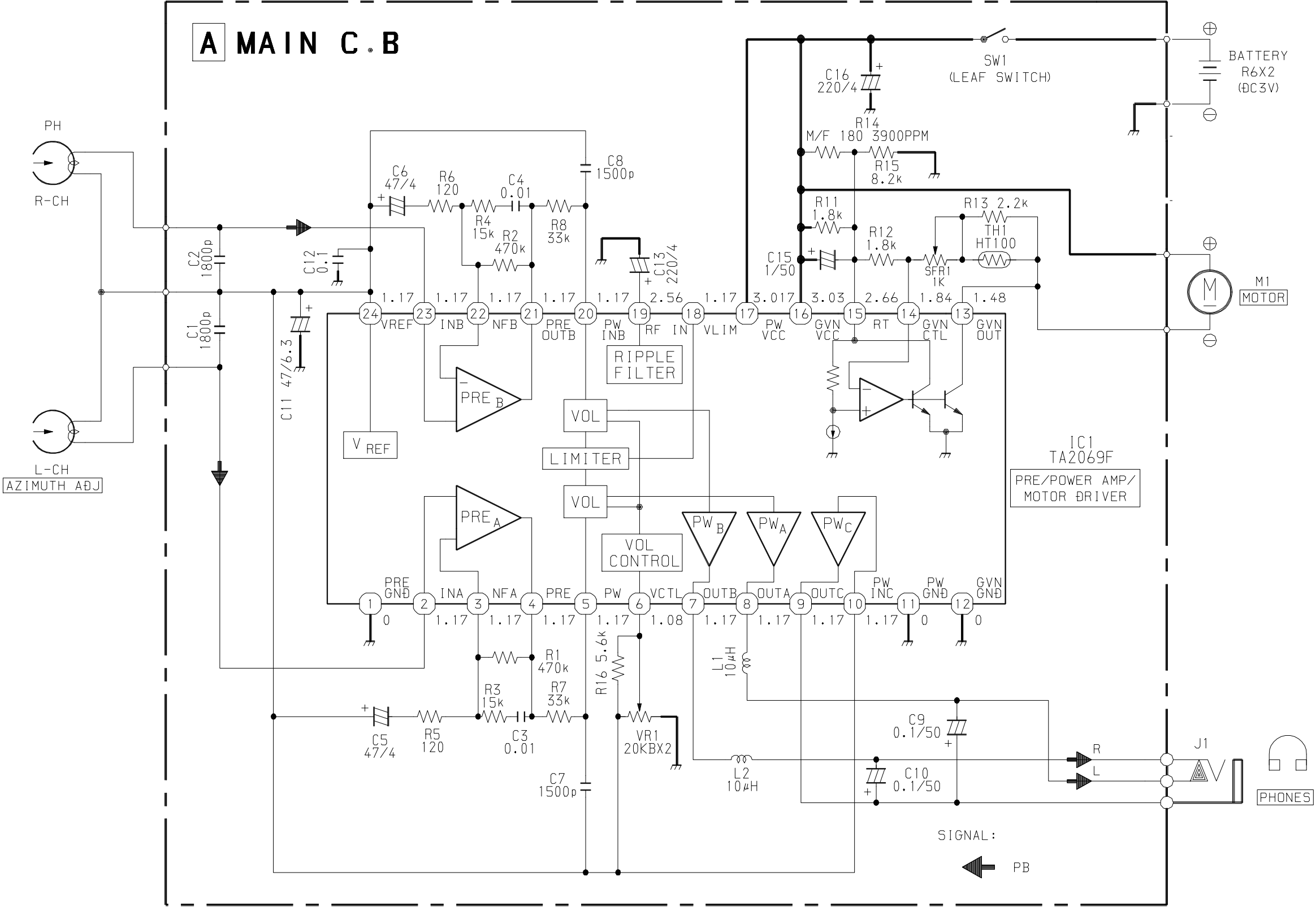
実用最大出力	15mW＋15mW（EIAJ/32Ω）
電源	DC 3V 単3形乾電池（R6） 2個使用
電池持続時間	(EIAJ/1mW出力時) アルカリ乾電池(LR6)使用時約14時間 マンガン乾電池(R6P)使用時約4時間 (付属の乾電池はマンガン乾電池です。) (使いかたによって、変わることがあります。)
最大外形寸法	116.5(幅) x 90.6(高さ) x 32(奥行き) mm
質量	約183g（乾電池含む）

●外観及び仕様は、予告なく変更する場合があります。

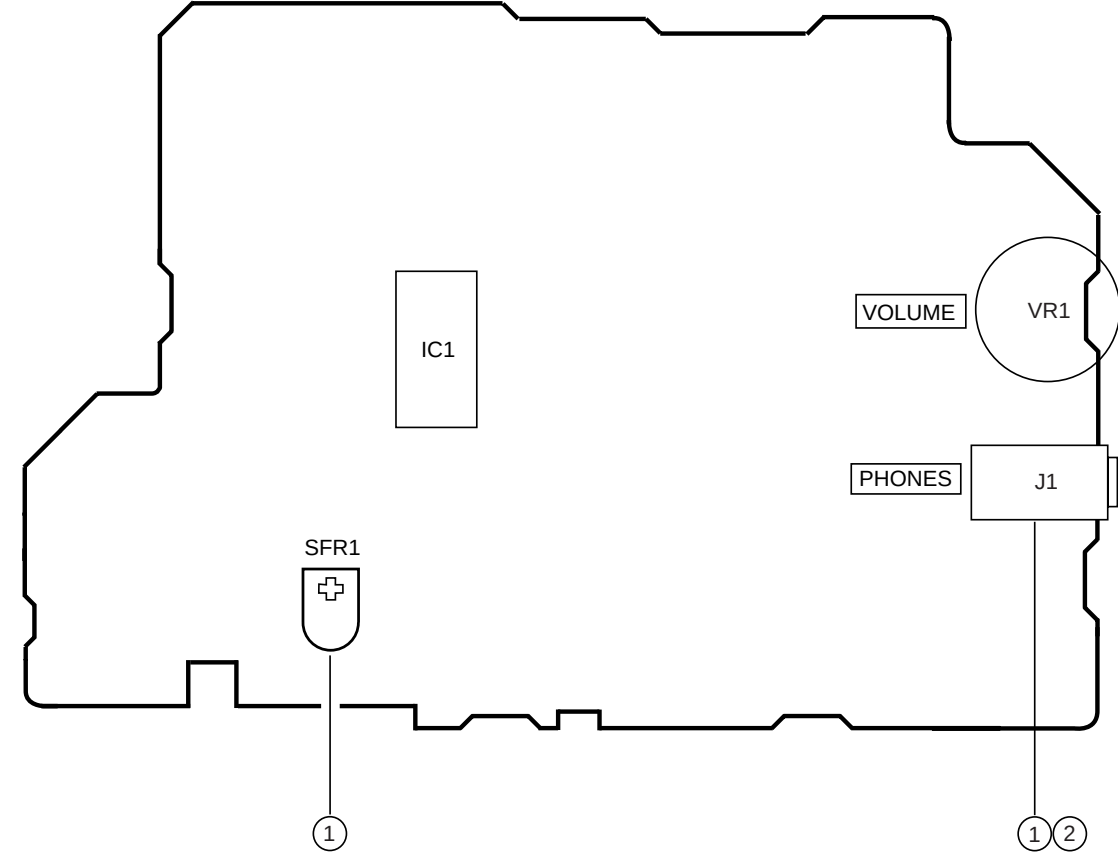
ELECTRICAL MAIN PARTS LIST

REF. NO.	PART NO.	KANRI NO.	DESCRIPTION
IC			
	87-A20-855-040	1C C-IC,	TA2069F
MAIN C.B.			
C5	87-010-501-040	0E CAP, E 47-4	M5L SRE
C6	87-010-501-040	0E CAP, E 47-4	M5L SRE
C7	87-A10-177-010	0E CAP,CER 1500P-50	K B
C8	87-A10-177-010	0E CAP,CER 1500P-50	M D
C9	87-010-490-040	0E CAP, ELECT	0.1-50
C10	87-010-490-040	0E CAP, ELECT	0.1-50
C11	87-015-676-040	0E CAP, E 47-6.3	7L
C12	87-018-209-080	0E CAP, TC U	0.1-50V
C13	87-A10-489-040	0E CAP,E 220-4	7L SR
C15	87-015-695-040	0E CAP, E 1-50	7L SRA
C16	87-A10-489-040	0E CAP,E 220-4	7L SR
J1	85-HRL-623-010	0E JACK,3.5	ST BLK
L1	87-005-730-080	0E COIL,10UH	J SP02
L2	87-005-730-080	0E COIL,10UH	J SP02
R14	87-A00-434-080	-- RES,M/F 180-1/8W	3900 PPM
SFR1	87-024-197-010	0E SFR, 1K	H VZ066L3
TH1	87-026-256-090	0E THERMISTOR,	HT-100
VR1	87-A90-729-010	1A VR,RTRY	20KBX2





A MAIN C.B

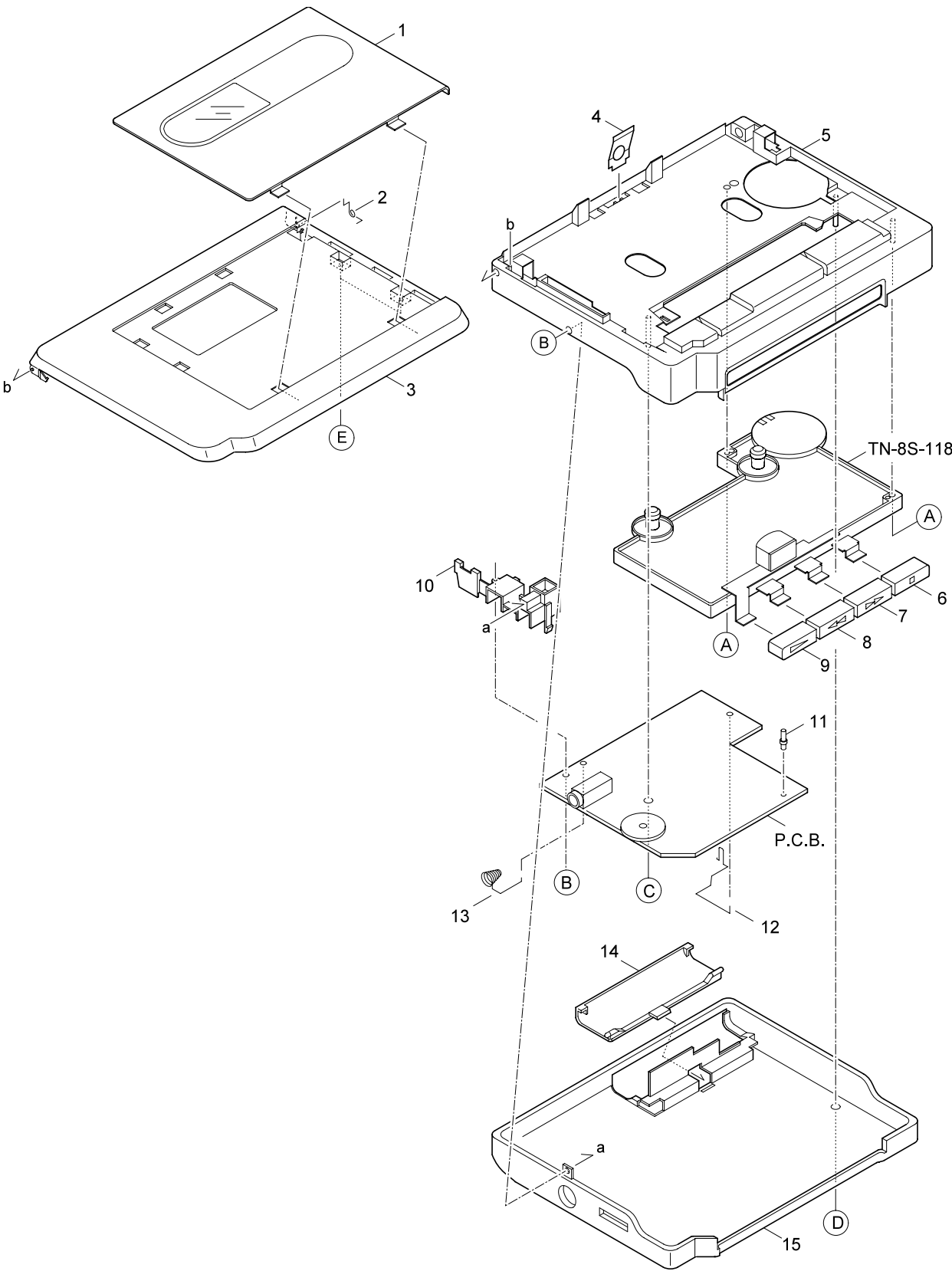


<TAPE PLAYER SECTION>

1. テープスピード調整
 条件：・テストテープ： TTA-100 (TAPE CENTER)
 ・テストポイント： PHONE JACK (J1)
 ・調整箇所： SFR1
 方法：テストテープを再生し、3015±10Hzに調整する。
2. ヘッドアジマス調整
 条件：・テストテープ： TTA-330/TTA-420
 ・テストポイント： PHONE JACK (J1)
 ・調整箇所： ヘッドアジマス調整ビス
 方法：テストテープの8kHz信号を再生し、出力が最大になるようにビスを調整する。

PRACTICAL SERVICE FIGURE

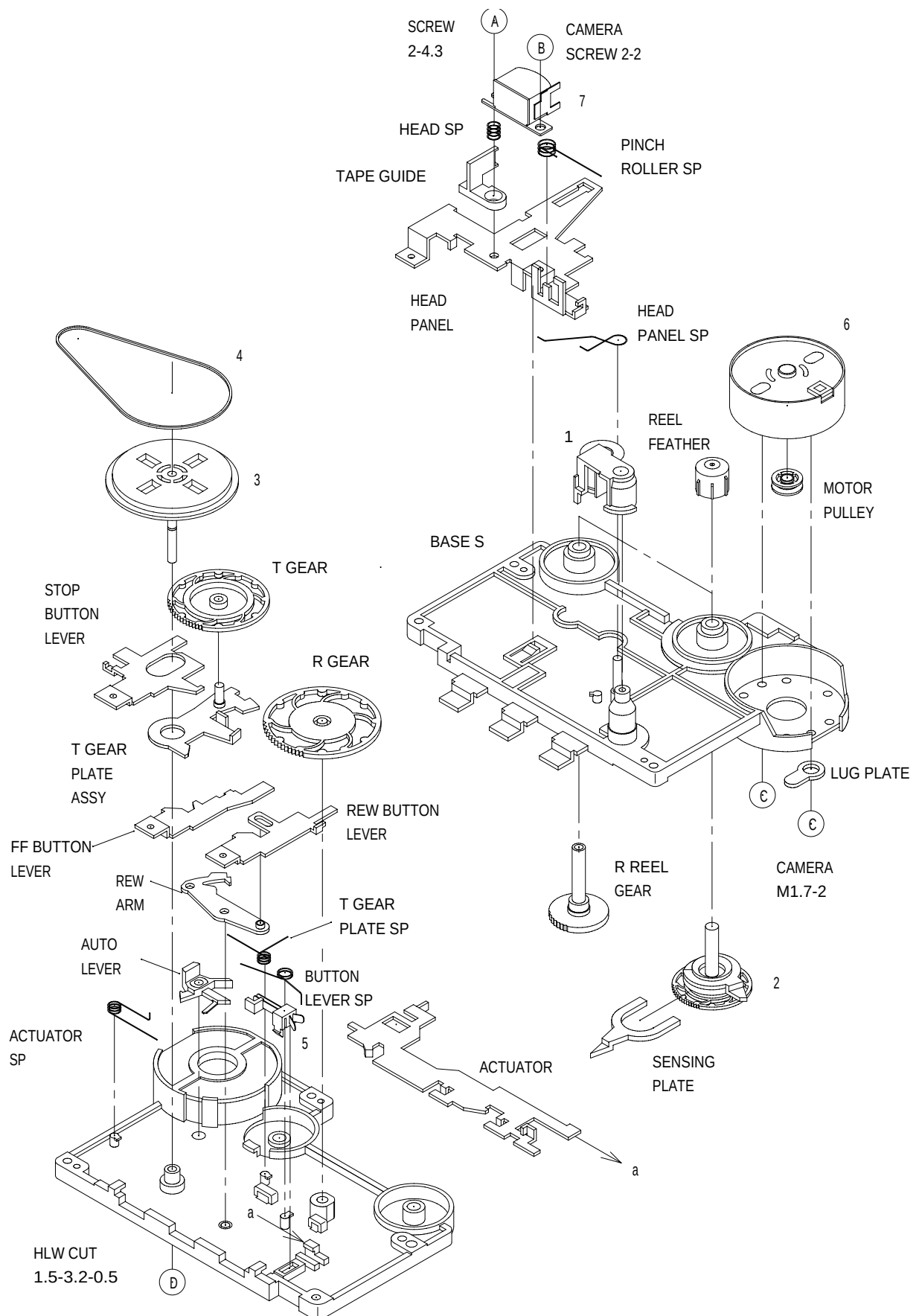
Tape speed :	3000Hz ± 90Hz
Wow & flutter :	Less than 0.5% (R.M.S)
Take-up torque :	27 ~ 60g-cm (FWD)
F.F torque :	60g-cm
REW torque :	More than 55g-cm
Back tension :	1.5 ~ 5.5g-cm (FWD)
S/N Ratio :	More than 43dB (PB, DC)
Distortion :	Less than 3.0% (PB, DC)
Noise level :	Less than 5mV (Vol MAX, PB, DC) Less than 0.5mV (Vol MIN, PB, DC)
Frequency Response :	63Hz +2dB/-4db ~ 8kHz ± 4dB
Test tape :	TTA-100 TTA-210 TTA-320 TTA-330



MECHANICAL PARTS LIST 1 / 1

REF. NO.	PART NO.	KANRI NO.	DESCRIPTION
1	88-HKK-001-010	--	LID, CASS
2	83-HRJ-202-010	0E	T-SP, CLICK
3	88-HKK-004-010	--	PANEL, CASS
4	81-HK9-208-210	0E	SPR-P, CASS A
5	88-HKK-002-010	--	FRAME, CENTER
6	88-HRK-010-010	--	BTN, STOP
7	88-HRK-009-010	--	BTN, FF
8	88-HRK-008-010	--	BTN, REW
9	88-HRK-007-010	--	BTN, PLAY
10	88-HKK-203-010	--	HLDR, JACK
11	88-HKK-204-010	--	SHAFT, CALKING
12	88-HKK-201-010	--	BAT-CONTACT, +
13	88-HKK-202-010	--	BAT-CONTACT, -
14	88-HKK-006-010	--	LID, BATT
15	88-HKK-003-010	--	CABI, REAR
A	87-B10-240-010	0E	VT2+1.4-7.0 HL BLK
B	87-067-430-010	0E	VT2+1.4-5 SWCH/CR BLK HL
C	87-078-052-010	0E	SCREW+1.4-3.5 SWCH BLK HL
D	87-067-534-010	0E	SCREWVT1.4-6 (B) HL
E	87-067-384-010	0E	SCREWVT1.4-3.5HL

TAPE MECHANISM EXPLODED VIEW 1/1



TAPE MECHANISM PARTS LIST 1/1

REF.NO.	PARTNO.	KANRI NO.	DESCRIPTION
1~7	S2-010-098-800	2C TN-8S 118	
1	S1-903-073-010	1C PINCH ROLLER ASSY	
2	S1-908-043-010	1E TAKE UP REEL ASSY	
3	S1-908-053-030	1F FLYWHEEL ASSY	
4	S1-908-050-080	1C MAIN BELT	
5	S6-401-011-630	1B LEAF SW MSW-1541TA(SW1)	
6	87-045-351-019	1F MOTOR BDH3B09(M1)	
7	S6-202-010-910	1H HEAD MS25P-BK007(PH)	

ACCESSORIES / PACKAGE LIST

REF.NO.	PARTNO.	KANRI NO.	DESCRIPTION
1	84-447-019-310	0E CLIP, BELT	
2	87-B30-123-010	1H HEADPHONE, HP-M006(T)	
3	88-HKK-901-010	1B IB, D-C	

L ▶

A4 ▶

サービス技術ニュース	
番号	連絡内容
Gー	ー
Gー	ー
Gー	ー