

SERVICE MANUAL

STEREO TURNTABLE
SYSTEM

MODEL NO.

LX-3,30



製品コード : 84133-1031 (DB)

サービス技術ニュース	
番号	連絡内容
G - -	
G - -	
G - -	
G - -	
G - -	

TYPE. DB, HB, EB, KB, GB

253

SPECIFICATIONS (概略仕様)

型 式 : フルオートマチック・ベルトドライブ
ターンテーブルシステム

電 源 : AC100V 50/60Hz

消費電力 : 6W

寸 法 : 330(幅)×85(高さ)×330(奥行)mm

重 量 : 2.9kg

〈ターンテーブル〉

駆動方式 : ベルトドライブ方式

モーター : DC電子ガバナモーター

回転数 : 33 $\frac{1}{3}$ r.p.m. 45r.p.m.

ターンテーブル : アルミダイキャスト

S/N比 : 67dB (DIN Bカーブ)

ワウ・フラッター : 0.055%(WRMS)

〈カートリッジ〉

型 式 : デュアルマグネット型 (VM型)

出 力 : 2.5 \pm 0.5 mV (1kHz 3.54cm/sec)

セパレーション : 18dB (33 $\frac{1}{3}$ r.p.m. 1kHz)

針 先 : 0.6ミル ダイヤモンド針

周波数特性 : 20~20,000Hz

〈トーンアーム〉

型 式 : リニアトラッキング/ダイナミックバ
ランス型インテグレートドトーンア
ーム

● 外観および仕様は予告なく変更する場合があります。

〈Turntable Section〉

Drive system : Belt drive system
Motor : DC servo motor
Turntable platter : Aluminum alloy diecast
Speeds : 33-1/3 and 45 rpm
Wow & flutter : 0.055% (WRMS)
S/N ratio : 67 dB (DIN-B)

〈Tonearm Section〉

Type : Linear tracking type,
straight dynamic balanced
type
Effective arm length : 131 mm
Tracking error : 10'

〈Cartridge〉

Type : VM type
Frequency response : 20-20,000 Hz
Output voltage : 2.5 mV \pm 0.5 mV

〈General〉

Power requirements : **LX-30 E**,
AC 220V, 50/60 Hz
LX-30 G, K
AC 240 V, 50/60 Hz
LX-30 H
AC 120 V/220 V/240 V
switchable, 50/60 Hz
10 W

Power consumption

Dimensions : 330(W)×85(H)×330(D)
mm
(13"×3-3/8"×13")

Weight : 2.9 kg (6.3 lbs.)
Accessories : EP adaptor

● Design and specifications are subject to change without notice.

この製品の性能を十分に活かすため、補修する場合、必ず下記の項目を守って下さい。

1. 電源コードを含むAC 1次側のリード線の被覆を傷つけたり、溶かしたりしないこと。
2. スペック銘板・注意ラベル・ヒューズラベル等の表示文字を汚して読みにくならないこと。
3. 基板パターンの補修、裏付け部品の追加等を行う場合、パターンや部品にボンドを塗付してプリント基板にしっかり固定すること。
4. 次の各項目は補修前と必ず同じであること。
 - 1) ワイヤの半田付け状態
(特にAC 1次側の空間距離)
 - 2) ワイヤの引き回しおよび束線状態等
 - 3) ワイヤの種類
 - 4) 各種絶縁物の取付状態
5. 製品補修後、必ず絶縁抵抗計で漏洩電流または絶縁抵抗を測定して下さい。(Fig-1参照)

6. 補修時の一般注意事項

- 1) パーツを取付けていたEリング、ポリスライダワッシャー等は、はずした場合、再使用せず必ず新しい物と交換すること。
- 2) セットの補修パーツは必ず正規部品を使用し、共通使用パーツ以外のパーツおよび改造パーツは、本機の性能低下およびメカニズム作動不良、破損の原因となるので使用しないこと。

Follow the instructions carefully, which will allow the user to optimise the products' performance and give many years of service.

1. No scratch and melting shall be made to covered lead-wires of an a.c. primary circuit including mains leads.
2. No illegibility shall be given to the specification plate, the caution labels, the fuse labels and others.
3. When, on pattern sides of circuit boards, additional repair-parts have been made up, the parts shall be firmly glued to circuit boards or other components, unless the parts can be attached firmly.
4. The following matters shall be maintained as they are, when repairing.
 - 1) Soldering of lead-wire ends
* Care should be taken of the space distance in an a.c. primary circuit as well as soldering.
 - 2) Wiring and holding of lead-wires with wire-clips and binders
 - 3) Materials of lead-wires
* e.g.; For UL models, lead-wires to be used shall be approved or accepted by the UL.
 - 4) Location of all kinds of insulators
 - 5) Setting of voltage selector switch
* Set the Voltage Selector Switch to 240V, 220V, or 120V, According to your Local Voltage.
5. After repaired, the insulation resistance or leakage current shall be measured with $500 \pm 5V$ D.C and shall be not less than $1M\Omega$. (See Figure1)

6. General instructions for mechanism repair

- 1) E-rings and poly slider washers shall be replaced with new ones, if once those have been removed. — No re-utilization due to unreliability.
- 2) Regular spare-parts shall always be used for repair, because using irregular parts and tampering with the products shall cause deterioration, malfunction and damage.

Measuring Point (測定ポイント)

測定値： $1M\Omega$ / 500V 以上である事。
Rating: More than $1M\Omega$ / 500V DC

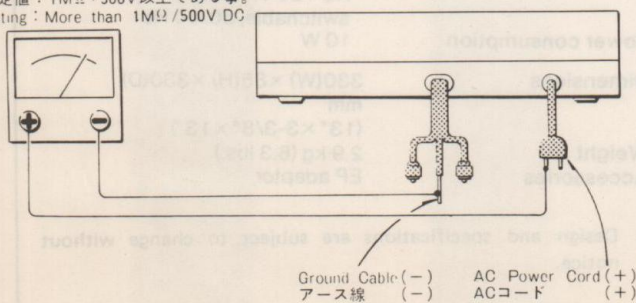


Fig-1

ELECTRICAL MAIN PARTS LIST

● 部品注文は型名・部品番号・部品名を明記し、注文して下さい。
● 性能向上などで、部品番号・管理No.が変更される事があります。
● *印は使用頻度が少ない為、在庫がない場合があります。
● * -mark means less required items and availabilities may be limited.

Table with columns: Ref.No., Part.No., Description, 管理No.
Includes sections for IC, TRANSISTOR, MAIN CIRCUIT BOARD SECTION, and various components like capacitors, diodes, resistors, and switches.

Table with columns: Ref.No., Part.No., Description, 管理No.
Includes sections for CAPACITORS, COILS, FUSE, POSITION SENSOR CIRCUIT BOARD SECTION, ANGLE SENSOR CIRCUIT BOARD SECTION, REMOTE CIRCUIT BOARD SECTION, MISCELLANEOUS, and various components like photo interrupters, AC cords, motors, and transformers.

製品の安全性を維持するための部品と作業

安全部品マーク
製品の安全性を維持するための重要部品で、安全上特別な規格で作られています。このマークの部品を交換するときは、必ず指定の部品を使用して下さい。

Safety component symbol
This symbol is given to important parts which serve to maintain the safety of the product, and which are made to conform to special safety specifications. Therefore, when replacing a component with this symbol, make absolutely sure that you use a designated part.

C-MOS IC取扱以上の注意
C-MOS ICは、構造上、静電気で破壊される恐れがあるので、下記の項について十分配慮下さい。
(1)運搬・保管するときは、導電性シートの上に置く、金属箱に入れる、アルミ箔で包むことが必要です。
(2)半田付けの場合は、消費電力40W以下(260℃以下)の半田ゴテを使い10秒以上過熱しないこと。
(3)テスト等による導通試験は行わないこと。
(4)C-MOS ICは(⊕)のシンボル・マークで表示してあります。

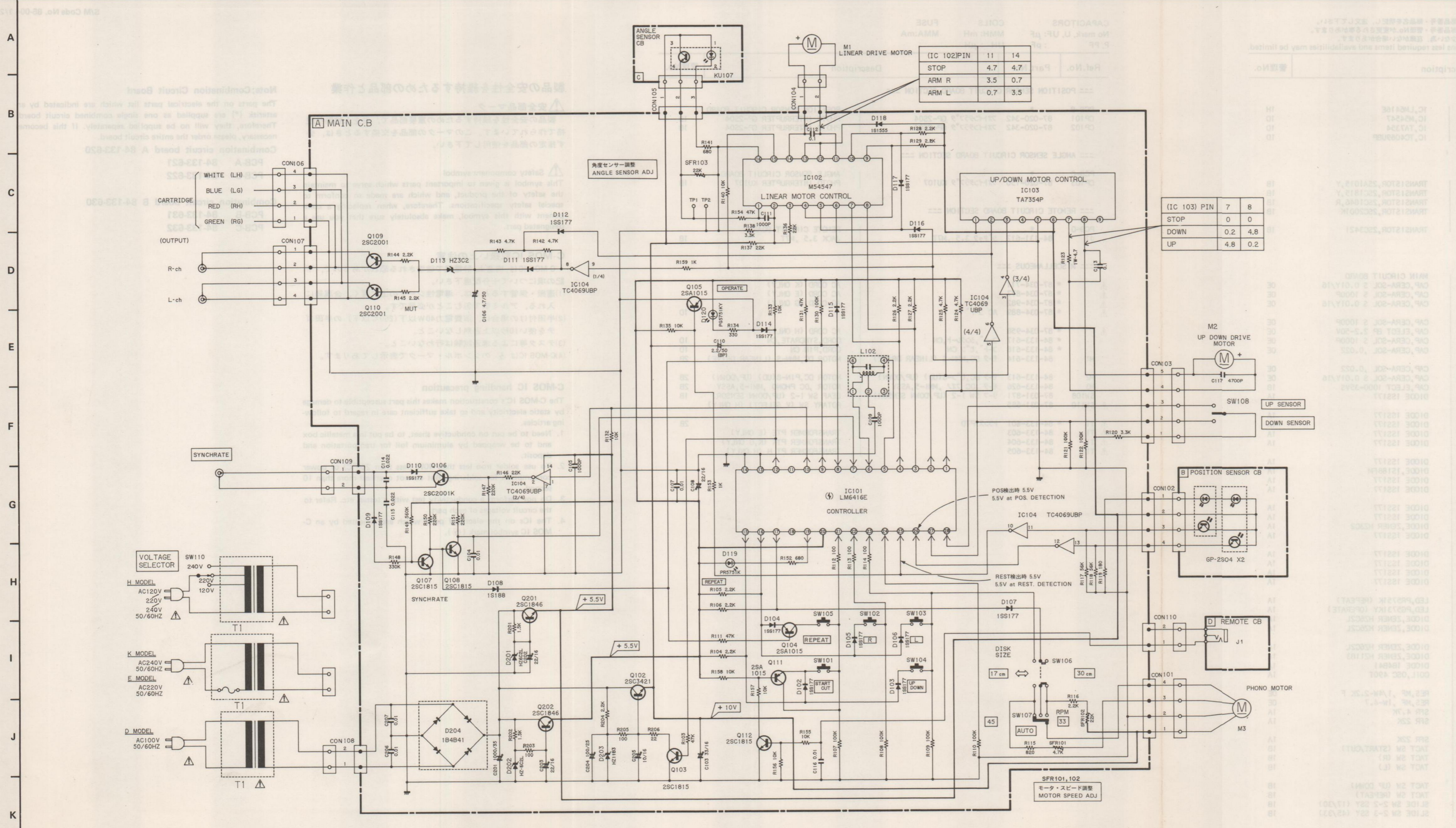
C-MOS IC handling precaution
The C-MOS IC's construction makes this part susceptible to damage by static electricity and so take sufficient care in regard to following articles.
1. Need to be put on conductive sheet, to be put in a metallic box and to be wrapped by aluminium foil for transportation and deposit.
2. To use solder iron less than 40W (less than 260°C) of power consumption for soldering. But do not overheat more than 10 second.
3. Do not perform a conductivity test with a tester, etc. Refer to the circuit voltages of each part.
4. The ICs on the electrical parts which are indicated by an C-MOS IC symbol mark (⊕).

Note;Combination Circuit Board

The parts on the electrical parts list which are indicated by an asterisk (*) are supplied as one single combined circuit board. Therefore, they will no be supplied separately. If this becomes necessary, please order the entire circuit board.

Combination circuit board A 84-133-620
PCB-A 84-133-621
PCB-D 84-133-622

Combination circuit board B 84-133-630
PCB-B 84-133-631
PCB-C 84-133-632

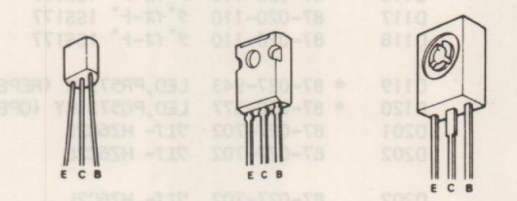


- 注意:
1. ■ B (+)電源
 2. ⇨ 信号経路
 3. 電圧値は無信号時にテスタ (20kΩ/V, DC) で測定した参考値。
 4. 抵抗で指定のないものは、定格電力 $\frac{1}{8}$ W, 許容誤差 $\pm 5\%$ を表わす。
 5. コンデンサーで指定のないものは、耐圧50V以下を表わす。
 6. コンデンサーの許容誤差は $\pm 5\%$ (J), $\pm 10\%$ (K)のみ表示してあります。
 7. セラミックコンデンサーのシンボル。
 - |— 温度補償用 (SL)
 - |— 高誘電率系 (YY)
 - |— 高誘電率系 (YW, YP, YZ)
 - |— 半導体磁器系
 - |— 温度補償用 (SH)
 8. 記号の説明
 - Ⓟ ポリプロピレンフィルムコンデンサー
 - Ⓡ 無極性コンデンサー
- この回路図は性能向上のため、変更されることがあります。

(IC 102)PIN	11	14
STOP	4.7	4.7
ARM R	3.5	0.7
ARM L	0.7	3.5

(IC 103) PIN	7	8
STOP	0	0
DOWN	0.2	4.8
UP	4.8	0.2

- NOTES:
- 1) ■ B (+) power supply
 - 2) ⇨ Signal path
 - 3) The voltage is the reference value measured with a tester (20k-ohms/V DC) when there are no signals.
 - 4) Resistors with no designation have a rated power of 1/8W and a tolerance of $\pm 5\%$.
 - 5) Capacitors with no designation have a dielectric strength of less than 50V.
 - 6) The only capacitor tolerance indicated are $\pm 5\%$ (J) and $\pm 10\%$ (K).
 - 7) Ceramic capacitor symbols:
 - |— For temperature compensation (SL)
 - |— High dielectric constant system (YY)
 - |— High dielectric constant system (YW, YP, YZ)
 - |— Semiconductor ceramic
 - |— For temperature compensation (SH)
 - 8) Explanation of symbols
 - Ⓟ Polypropylene film capacitor
 - Ⓡ Bi-polarized capacitor
- This schematic diagram is subject to change without notice in the interests of improved performance.



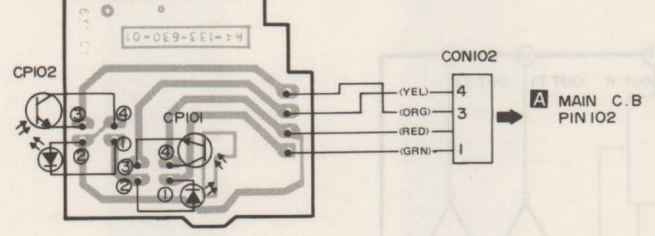
2SA1015
2SC1815
2SC2001

2SC3421

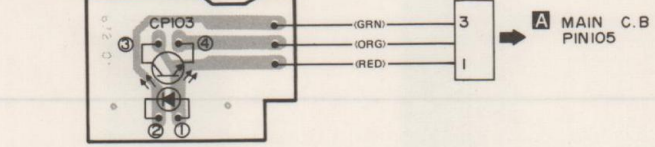
2SC1846

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

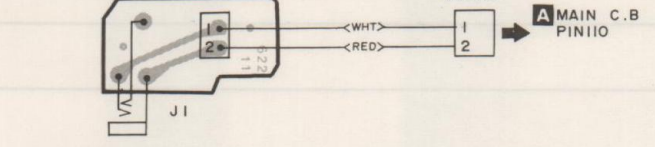
B POSITION SENSOR C.B



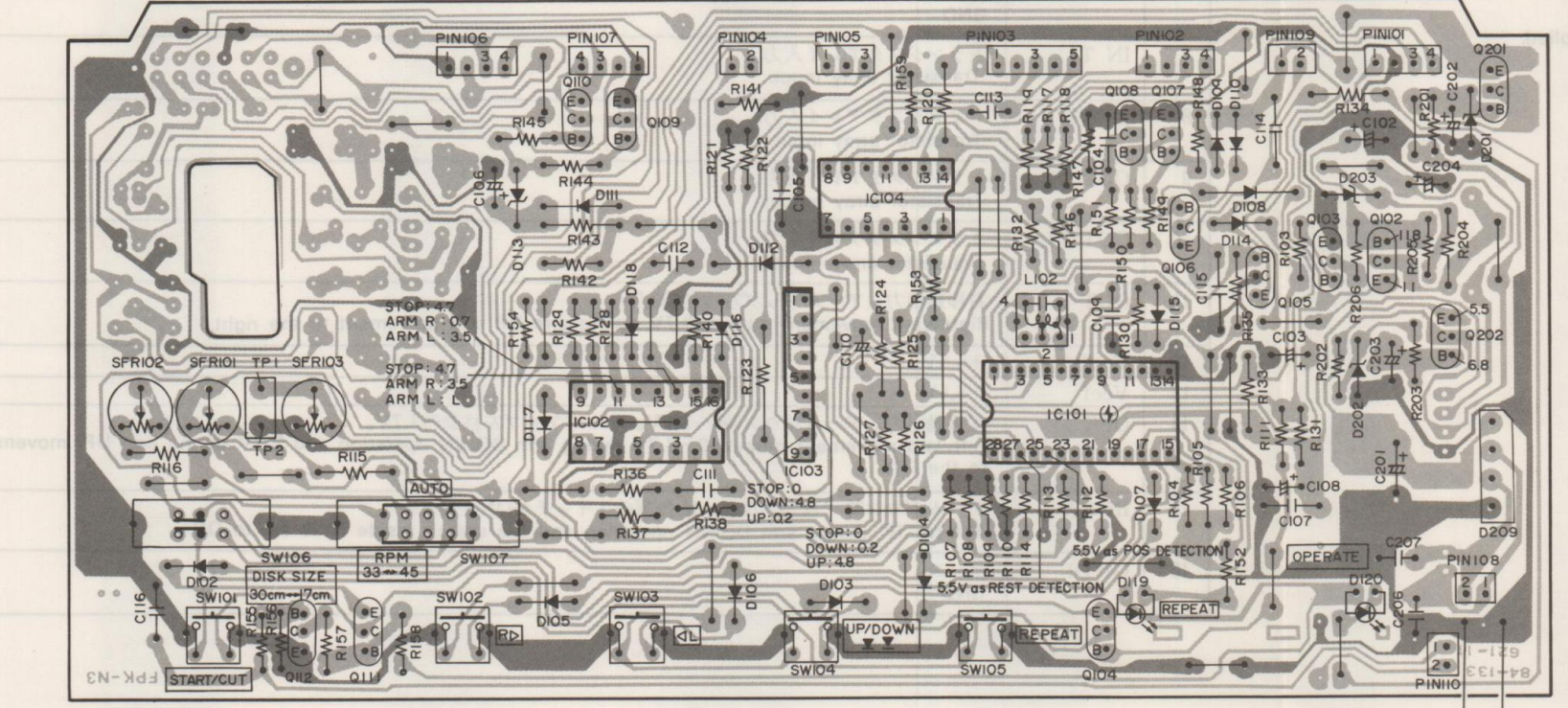
C ANGLE SENSOR C.B



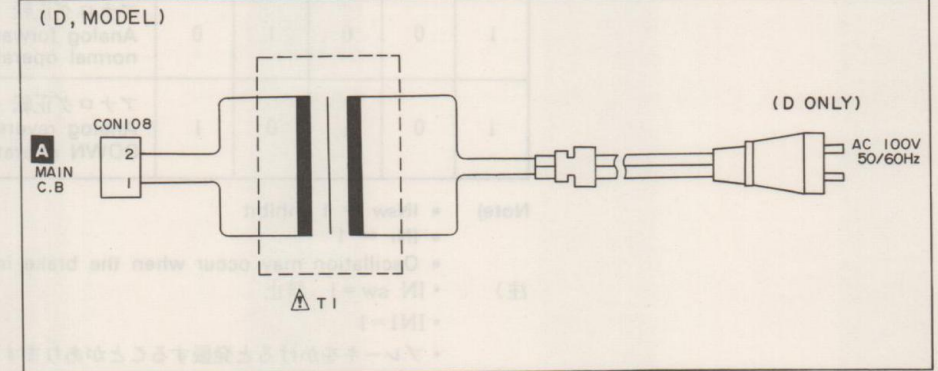
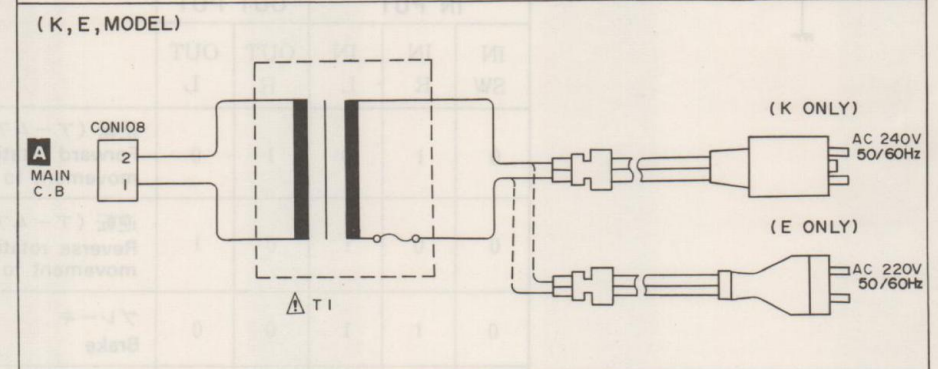
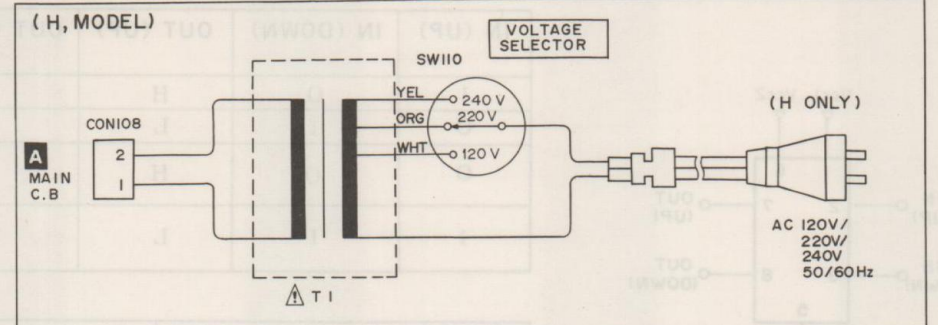
D REMOTE C.B



A MAIN C.B



To PLATE PANEL
To HOLDER SHAFT

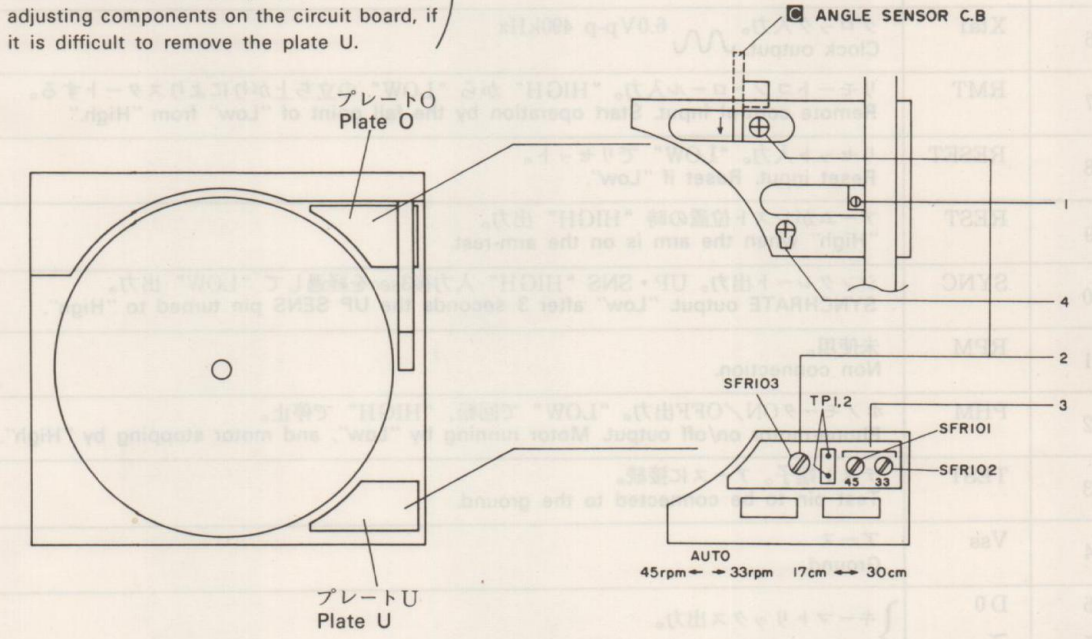
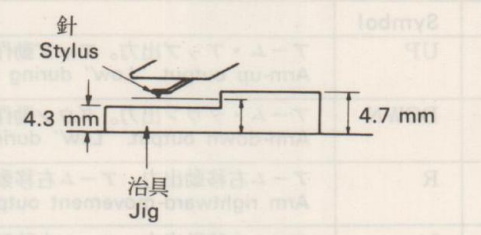


注意：(1) 主なアースパターン ① その他のパターン
(2) 電圧値は無信号時にテスト(20kΩ/V,DC)で測定した参考値。
NOTES (1) Earth pattern ① Others pattern
(2) The voltage is the reference value measured with a tester (20k ohms/V DC) when there are no signals.

ADJUSTMENT

調整準備
各調整箇所は、プレート-O, Uにより隠れています。アーム下にあるプレート-Oは、裏側からドライバー等で押し、手前のプレート-Uは、プレートの内側からナイフ等で外して下さい。
(プレート-O外し方の項、参照下さい。
プレート-U外せない場合には、底板スチールを外し、基板面から調整して下さい。

Preparation for adjustment
Adjusting components are covered with two plates -- Plate O and Plate U. Before performing the following adjustment, remove the plate O, which is under the tonearm, by pushing against with a screwdriver from the bottom side, and take off the plate U, which is on the right hand corner, with a knife.
(Plate O --- Refer to the paragraph of 'Disassembly Instruction'.
Plate U --- Detach the bottom steel plate to find out the adjusting components on the circuit board, if it is difficult to remove the plate U.



[1] 針先高さ調整
ターンテーブルからベルトを外しトーンアームを移動させる。ゴムシートから針先の高さを4.5±0.5mmに調整ビスを回し、調整する。

[1] Stylus height adjustment
Remove the belt from the turntable and move the tone arm. Turn the adjusting screw to adjust so that the height of the stylus is 4.5±0.5 mm from the rubber sheet.

[2] 角度センサ調整
1. ターンテーブルからベルトを外しトーンアームを移動させる。
2. 調整ビスを回し [C] ANGLE SENSOR基板が一番手前になるようにする。その時のテストポイント1, 2の電圧が4.5V±0.5になるようSFR103を調整する。
3. 再び調整ビスを回し、テストポイントの電圧が1.1V±0.1になるようにする。
4. トーンアームをダウンさせ、テストポイント1, 2の電圧が1.1±0.2Vになっていることを確認する。

[2] Angle sensor adjustment
1. Remove the belt from the turntable and move the tone arm.
2. Turn the adjusting screw so that the C ANGLE SENSOR board is positioned as far as possible toward you. Adjust SFR103 so that the voltages at test points 1 and 2 are 4.5±0.5 at this time.
3. Turn the adjusting screw again to adjust so that the voltage at test point 1 is 1.1V±0.1.
4. Lower the tone arm and check that the voltages at test points 1 and 2 are 1.1±0.2V.

[3] モーター・スピード調整
テストレコード (ATR-003) の3kHzを再生し、33r.p.mは、3000±5になるようにSFR102を調整する。
45r.p.mは、4050±7になるようSFR101を調整する。

[3] Motor speed adjustment
Play back the 3 kHz section of the test record (ATR-003) and adjust SFR102 so that 33 rpm is 3000±5. Adjust SFR101 so that 45 rpm is 4050±7.

[4] オートIN/OUT調整
スピード45r.p.mでテストレコード (ATR-003) を再生し、30cmレコードサイズのINがカウント20⁺⁵/₋₁₀になるよう調整ビスを回す。以下30cmレコードサイズのOUTがカウント11~14、17cmレコードサイズのINが28±8、OUTが15~になることを確認する。

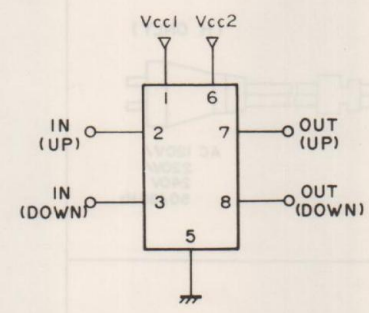
[4] Auto IN/OUT adjustment
Play back the test record (ATR-003) at the speed of 45 r.p.m and turn the adjusting screw to adjust so that IN of the 30 cm record size is set to count 20⁺⁵/₋₁₀. Check that OUT of the 30 cm record size is set to count 11~14. IN of the 17 cm record size is set to count 28±8 and OUT of the 17 cm record size, to count 15~ in the same way.

IC端子説明 (IC TERMINAL DESCRIPTION)

IC101, LM6416E PIN EXPLANATION

Pin No.	Symbol	Description
1	UP	アーム・アップ出力。アップ動作時 "LOW"。 Arm-up output. "Low" during arm-up operation.
2	DOWN	アーム・ダウン出力。ダウン動作時 "LOW"。 Arm-down output. "Low" during arm-down operation.
3	R	アーム右移動出力。アーム右移動時 "LOW"。 Arm rightward-movement output. "Low" during the arm moving rightward.
4	L	アーム左移動出力。アーム左移動時 "LOW"。 Arm leftward-movement output. "Low" during the arm moving leftward.
5	EXtal	クロック出力。4.5V p-p 490kHz Clock output.
6	Xtal	クロック入力。6.0V p-p 490kHz Clock input.
7	RMT	リモートコントロール入力。"HIGH" から "LOW" の立ち上がりによりスタートする。 Remote control input. Start operation by the fall point of "Low" from "High."
8	RESET	リセット入力。"LOW" でリセット。 Reset input. Reset if "Low".
9	REST	アームがレスト位置の時 "HIGH" 出力。 "High" when the arm is on the arm-rest.
10	SYNC	シンクレート出力。UP・SNS "HIGH" 入力後3secを経過して "LOW" 出力。 SYNCHRATE output. "Low" after 3 seconds the UP SENS pin turned to "High".
11	RPM	未使用。 Non connection.
12	PHM	ホノモータON/OFF出力。"LOW" で回転, "HIGH" で停止。 Phone-motor on/off output. Motor running by "Low", and motor stopping by "High".
13	TEST	テスト端子。アースに接続。 Test pin to be connected to the ground.
14	Vss	アース Ground.
15	D 0	} キーマトリックス出力。 Key matrix output.
~	~	
17	D 2	
18	D 3	未使用。 Non connection.
19	RPT	リピート表示出力。"LOW" で点灯。 Repeat indication output. Lighting when "Low".
20	V _{DD}	+5.5V
21	K 0	} キー入力。 Key inputs.
~	~	
24	K 3	
25	REST.S	トーンアームの位置検出出力。アームレスト位置, 30cm END, 17cm END検出。 Tonearm position detection output. Detection of the arm-rest position and the end position of 30 and 17 cm discs.
26	POS.S	トーンアームの位置検出出力。30cm TOP, 17cm TOP検出。 Tonearm position detection output. Detection of the top position of 30 and 17 cm discs.
27	DOWN.S	アームダウンセンサ入力。ダウン時 "HIGH"。 Arm-down sensor input. "High" during arm-down.
28	UP.S	アームアップセンサ入力。アップ時 "HIGH"。 Arm-up sensor input. "High" during arm-up.

IC TA7354P

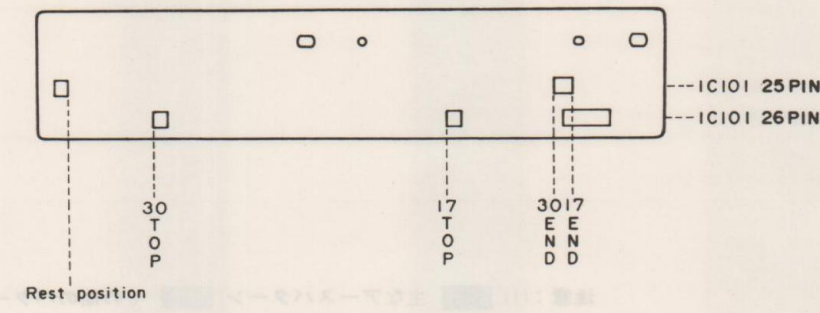


IN (UP)	IN (DOWN)	OUT (UP)	OUT (DOWN)	Arm operation
1	0	H	L	UP
0	1	L	H	DOWN
0	0	H	H	Stop 停止
1	1	L	L	Inability 通常無し

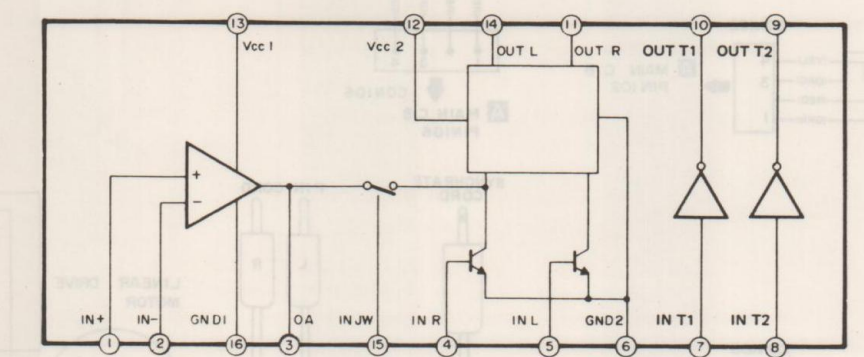
IN PUT			OUT PUT		備考 Remarks
IN SW	IN R	IN L	OUT R	OUT L	
0	1	0	1	0	正転 (アームアップ, 右移動時) Forward rotation (during arm UP and movement to the right)
0	0	1	0	1	逆転 (アームアップ, 左移動時) Reverse rotation (during arm UP and movement to the left)
0	1	1	0	0	ブレーキ Brake
1	0	0	1	0	アナログ正転 (通常動作ではありえない) Analog forward rotation (Not possible in normal operation)
1	0	1	0	1	アナログ逆転 (アームダウン時) Analog reverse operation (during arm DOWN operation)

- Note)
 - IN_{sw} = 1 Inhibit
 - IN₁ = 1
 - Oscillation may occur when the brake is applied.
- 注)
 - IN sw=1 禁止
 - IN₁=1
 - ブレーキをかけると発振することがあります。

ポジションセンサー Position sensor



IC M54547



ピン	記号	機能 Function
1	IN +	アングルセンサー入力。アームの角度がずれると電圧が上がる。 Angle sensor input. Voltage rises when arm angle drifts.
2	IN -	オペアンプ ⊖ 端子。 Operation amp ⊖ pin.
3	OA	オペアンプ出力。 Operation amp output.
4	IN R	右移動入力。 Rightward movement input.
5	IN L	左移動入力。 Leftward movement input.
6	GND2	アース GND
7	IN T1	トランジスタアレイ入力。 Transistor array input.
8	IN T2	トランジスタアレイ入力。 Transistor array input.
9	OUT T2	トランジスタアレイ出力。 Transistor array output.
10	OUT T1	トランジスタアレイ出力。 Transistor array output.
11	OUT R	右移動出力。アームアップ右移動時3.7V Rightward movement output. 3.7V during arm UP and movement to the right.
12	Vcc2	+5.5V
13	Vcc1	+5.5V
14	OUT L	左移動出力。アームダウン時0~3.7V。アームアップ左移動時3.7V。 Leftward movement output. 0~3.7V during arm DOWN operation and 3.7V during arm UP, movement to the left.
15	IN SW	アームダウン時 "H" となり, IC内部のスイッチがONとなる。 Set to "H" during arm DOWN operation and the switch inside IC is set to ON.
16	GND1	アース GND

DISASSEMBLY INSTRUCTIONS (各部のはずし方)

1. メイン基板のはずし方

- 1) ダストカバー, ターンテーブルをはずす。
- 2) ビス5本をはずし, 底蓋をはずす。(Fig-1参照)

1. Removing Main C.B

- 1) Remove the dust cover and turn-table.
- 2) Remove the 5 screws to detach the bottom cover. (See Figure-1)

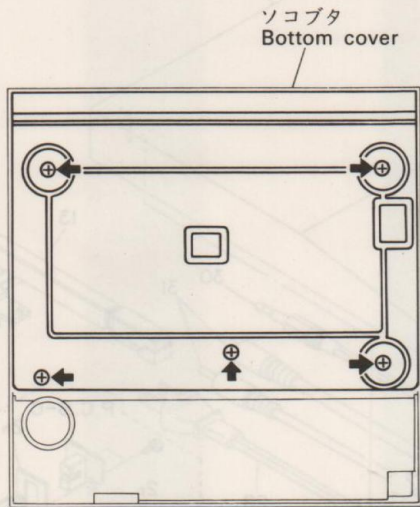


Fig-1

- 3) ビス2本をはずし, 爪3ヶ所をはずす。(Fig-2参照)
- 3) Remove the 2 screws and 3 hooks. (See Figure-2)

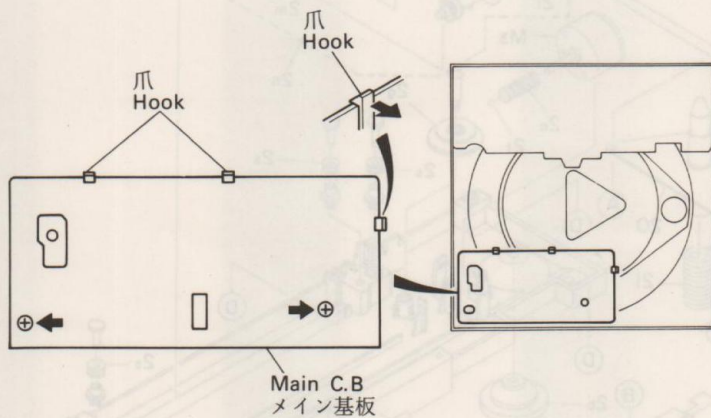


Fig-2

2. 底キャビネットのはずし方

- 1) ビス5本をはずす。(Fig-3参照)

2. Removing Bottom Cabinet

- 1) Remove the 5 screws. (See Figure-3)

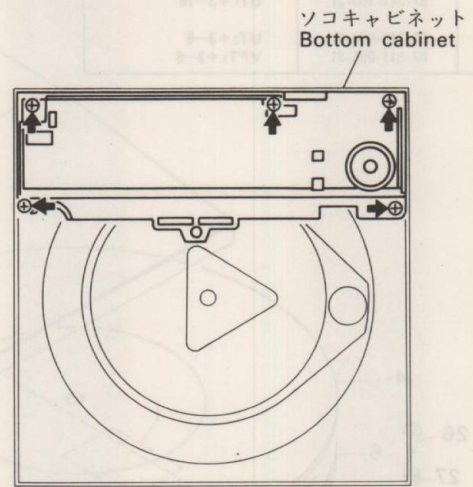


Fig-3

- 2) トーンアームを矢印の位置まで移動させ, キャビネットをはずす。(Fig-4参照)

- 2) Move the tone-arm to the illustrated position of the arrow, and detach the cabinet. (See Figure-4)

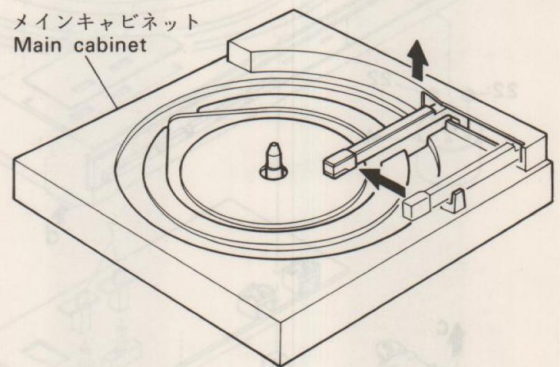


Fig-4

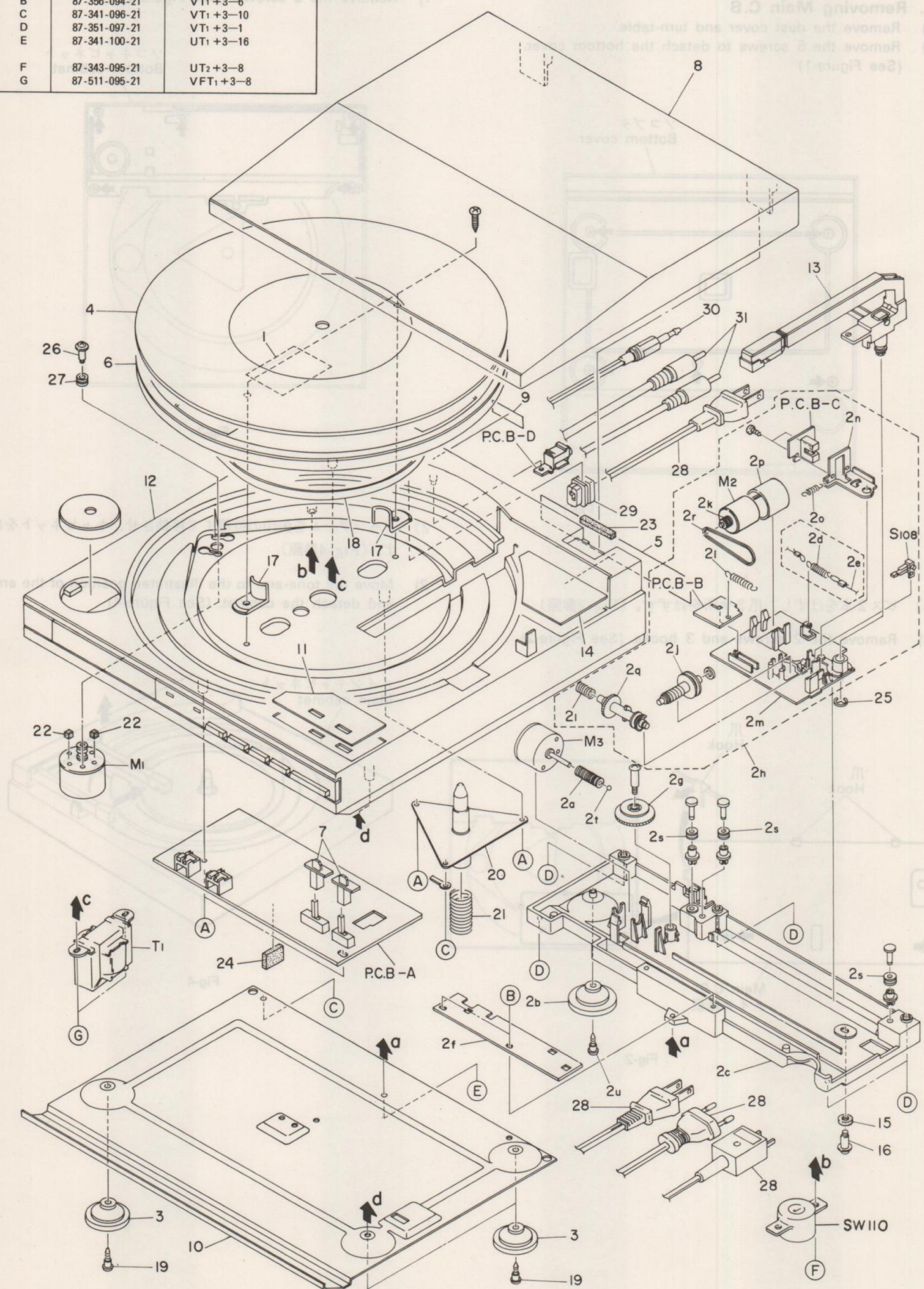
EXPLODED VIEW

DISASSEMBLY INSTRUCTIONS (各部の分解の順序)

1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7

Ref. No.	Part. No.	Description
A	87-341-095-21	UT ₁ +3-8
B	87-356-094-21	VT ₁ +3-6
C	87-341-096-21	VT ₁ +3-10
D	87-351-097-21	VT ₁ +3-1
E	87-341-100-21	UT ₁ +3-16
F	87-343-095-21	UT ₂ +3-8
G	87-511-095-21	VFT ₁ +3-8

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J



- 部品注文は型名・部品番号・部品名を明記し、注文して下さい。
- 性能向上などで、部品番号・管理No.が変更される事があります。
- ★印は使用頻度が少ない為、在庫がない場合があります。
- 部品番号欄の — の部分は供給できません。
- ★ -mark means less required items and availabilities may be limited.
- No availability part is marked with — in Part No. list.

MECHANICAL PARTS LIST

ACCESSORIES/PACKAGE LIST

Ref.No.	Part.No.	Description	Q'ty	管理No.
1-1	—	チュウイタッグ D	1	
	—	CAUTION TAG H	1	
1-2	★84-133-201	ソコキャビネット Ass'y-F	1	2E
2a	84-122-210	ウォームギヤ A	1	1A
2b	★84-130-012	ゴムアシ	1	1B
2c	—	ソコキャビネット	1	
2d	★84-133-203	Eスプリング リニア	1	0E
2e	★84-133-204	ワイヤーロープ	1	0E
2f	—	プレートA, マスク	1	
2g	84-133-212	プーリアウォーム	1	1A
2h	★84-133-218	メカニズムシャーシ Ass'y F	1	2D
2i	★84-123-238	Eスプリング, センサー	1	0E
2j	84-124-204	ギヤAウォーム	1	1A
2k	84-127-206	モータープーリー S	1	1A
2l	★84-131-208	Cスプリング, UD	1	0E
2m	★84-133-205	メカニズムシャーシ, Ass'y	1	1D
2n	—	レバーA	1	
2o	★84-133-217	Eスプリング P	1	0E
2p	—	プレートB, モーター	1	
2q	★84-133-221	カムA, アップダウン	1	1A
2r	82-439-218	カウンタベルト	1	1B
2s	★87-071-019	ローラ, マル7	3	0E
2t	★87-073-006	スチールボール 3	1	0E
2u	★84-133-223	ヘッダービス, ゴムアシ	1	0E
1-3	★84-130-012	ゴムアシ	3	1B
1-4	★84-130-013	ゴムシート	1	1F
1-5	—	スペックプレートD	1	
	—	SPEC PLATE (G only)	1	
	—	SPEC PLATE (H only)	1	
	—	SPEC PLATE (K only)	1	
	—	SPEC PLATE (E only)	1	
1-6	★84-133-008	ターンテーブル	1	2Y
1-7	★84-133-009	ノブ (スピード)	2	1B
1-8	★84-133-011	ダストカバー, Ass'y	1	2C
1-9	—	ラベル (ジャック)	1	
1-10	—	ソコボタ (B)	1	
1-11	★84-133-024	プレートUB	1	1A
1-12	★84-133-031	メインキャビネットB, Ass'y F	1	2Y
	★84-133-029	MAIN CABINET HB Ass'y F	1	
1-13	★84-133-101	トーンアーム, Ass'y	1	2C
1-14	★84-135-013	プレート O (B) U	1	1A
1-15	—	ゴムクッション 4-10-1.5	1	
1-16	★84-124-238	コソウビス	1	0E
1-17	—	スペーサーT.T	2	
1-18	84-133-213	ゴムベルト (T.T)	1	1F
1-19	★84-133-223	ヘッダービス, ゴムアシ	3	0E

Ref.No.	Part.No.	Description	Q'ty	管理No.
1-20	★84-133-224	ホルダシャフト, Ass'y F	1	1D
1-21	★84-133-225	Cスプリング (アース)	1	0E
1-22	—	クッション 6-6-2	2	
1-23	—	スペーサ 12-3-1.0	1	
1-24	—	Gクッション 18-4-12	1	
1-25	★87-067-171	STE-6, ユミガタ	1	0E
1-26	★87-081-483	M2.6モータービス	2	0E
1-27	★87-087-029	ゴムクッション	2	0E
1-28	★87-034-889	ACコード	1	1D
	★87-034-958	AC CORD (H only)	1	
	★87-034-877	AC CORD (E only)	1	
	★87-034-711	AC CORD (K, G only)	1	
1-29	—	コードブッシュ	1	
1-30	★84-133-617	シンクレートコード	1	1D
1-31	★84-133-618	ピンコード	1	1D

ACCESSORIES/PACKAGE LIST

Ref.No.	Part.No.	Description	Q'ty	管理No.
1	★84-133-902	取扱説明書	1	1B
0E	★84-133-901	INSTRUCTION BOOKLET	1	
	★84-190-978	45アダプター	1	1A

MECHANICAL PARTS LIST

* mark means less required items and availabilities may be limited in Part No. list

Ref.No.	Part.No.	Description	Q'ty	管理No.
1-1	—	CAUTION TAG H	1	
1-2	★84-133-201	BOTTOM CABINET Assy F	1	
2a	84-133-210	GEAR A, WORM	1	
2b	★84-130-013	RUBBER FOOT	1	
2c	—	BOTTOM CABINET	1	
2d	★84-133-203	E-SPRING, REAR	1	
2e	★84-133-204	WIRE ROPE	1	
2f	—	PLATE A, MASK	1	
2g	84-133-212	WORM PULLEY A	1	
2h	★84-133-218	MECHANISM CHASSIS Assy F	1	
2i	★84-133-238	E-SPRING, SENSOR	1	
2j	84-133-204	WORM GEAR A	1	
2k	84-133-208	PULLEY MOTOR S	1	
2l	★84-133-208	C-SPRING, UD	1	
2m	★84-133-208	MECHANISM CHASSIS Assy F	1	
2n	—	LEVER A	1	
2o	★84-133-212	E-SPRING, P	1	
2p	—	PLATE B, MOTOR	1	
2q	★84-133-221	CAM A, UP-DOWN	1	
2r	85-438-218	BELT, COUNTER	1	
2s	★84-071-018	ROLLER 47	3	
2t	★84-073-008	STEEL BALL 3	1	
2u	★84-133-223	HEADER SCREW, RUBBER FOOT	1	
1-3	★84-130-012	RUBBER FOOT	3	
1-4	★84-130-013	RUBBER SHEET	1	
1-5	—	SPEC PLATE (D only)	1	
	—	SPEC PLATE (H only)	1	
	—	SPEC PLATE (K only)	1	
	—	SPEC PLATE (E only)	1	
1-6	★84-133-008	TURN TABLE	1	
1-7	★84-133-008	KNOB, SPEED	2	
1-8	★84-133-011	DUST COVER Assy F	1	
1-9	—	LABEL, JACK	1	
1-10	—	BOTTOM COVER	1	
1-11	★84-133-024	PLATE UB	1	
1-12	★84-133-031	MAIN CABINET HB Assy F	1	
1-13	★84-133-028	—	1	
1-13	★84-133-101	PLATE O (B) U	1	
1-14	★84-133-013	PLATE O (B) U	1	
1-15	—	RUBBER CUSHION 4-10-1.5	1	
1-16	★84-134-238	SCREW TRANSLATION	1	

アイワ株式会社
AIWA Co., Ltd. Tokyo Japan

サービス部 〒110 東京都台東区下谷 3-14-2 TEL 03(875)2111(代表)