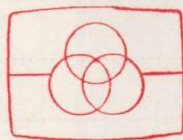


**AIWA®**S/M Code No. 84-027  
DATE OF ISSUE 10/1984

# SERVICE MANUAL

**STEREO TURNTABLE  
SYSTEM**

MODEL NO.

**LX-S2,20**Free service manuals  
Gratis schema's

Digitized by

www.freeservicemanuals.info

MODEL NO. CU-1000は、RX-S2, FX-SW2,  
LX-S2の組み合わせ機種です。製品コード：84135-8000(S)  
84135-8010(R)  
84135-8030(B)

## TYPE. D,Y

### SPECIFICATIONS

#### 〔プレーヤー部〕

型 式：フルオートマチック・ベルトドライブ  
・ターンテーブルシステム

寸 法：330(幅)×85(高さ)×330(奥行)mm

重 量：2.6kg

#### 〈ターンテーブル〉

駆 動 方 式：ベルトドライブ方式

モ ー タ ー：DC電子ガバナーモーター

回 転 数：33 $\frac{1}{3}$ r.p.m. 45r.p.m.

ターンテーブル：アルミダイキャスト

S N 比：67dB (DIN Bカーブ)

ワウ・フラッター：0.055%(WRMS)

#### 〈カートリッジ〉

型 式：デュアルマグネット型(VM)

出 力：2.5 $^{+1.5}_{-0.5}$ mV (1kHz 3.54cm/sec)

セパレーション：18dB(33/r.p.m. 1kHz)

針 先：0.6ミル ダイヤモンド針

周波数特性：20-20,000Hz

#### 〈トーンアーム〉

型 式：リニアトラッキング/ダイナミックバ  
ランス型インテグレートッドトーンア  
ーム

● 外観及び仕様は予告なく変更する場合があります。

#### <Turntable Section >

Drive system

Belt drive system

Motor

DC servo motor

Turntable platter

Aluminum alloy diecast

Speeds

33-1/3 and 45 rpm

Wow &amp; flutter

0.055% (WRMS)

S/N ratio

67 dB (DIN-B)

#### <Tonearm Section >

Type

Linear tracking type,  
straight static balanced  
type

Effective arm length

131 mm

Tracking error

10'

#### <Cartridge >

Type

VM type

Frequency response

20-20,000 Hz

Output voltage

2.5 mV  $^{+1.5}_{-0.5}$ mV

#### <General >

Dimensions

330(W)×85(H)×330(D)  
mm

(13"×3-3/8"×13")

Weight

2.6 kg (5.7 lbs.)

Accessories

EP adaptor

● Design and specifications are subject to change  
without notice.

# DISASSEMBLY INSTRUCTIONS (各部のはずし方)

## 1. メイン基板のはずし方

- 1) ダストカバー、ターンテーブルをはずす。
- 2) ビス5本をはずし、底蓋をはずす。(Fig-1 参照)

### 1. Removing Main C.B

- 1) Remove the dust cover and turn-table.
- 2) Remove the 5 screws to detach the bottom cover.  
(See Figure-1)

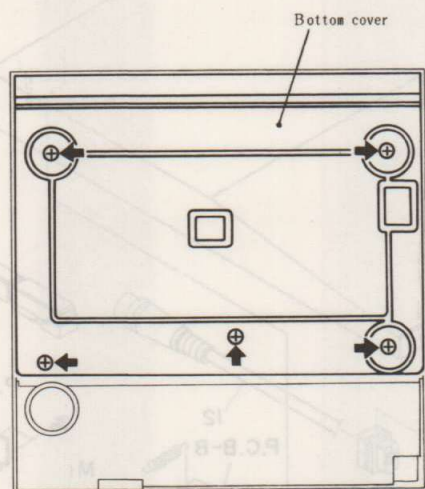


Fig. 1

- 3) ビス2本をはずし、爪3ヶ所をはずす。(Fig-2 参照)
- 3) Remove the 2 screws and 3 hooks. (See Figure-2)

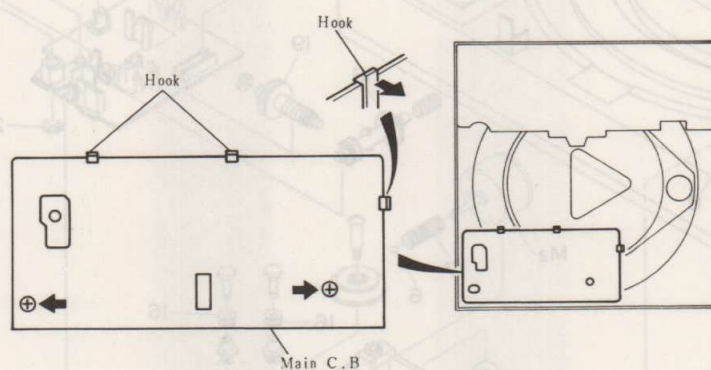


Fig. 2

## 2. 底キャビネットのはずし方

- 1) ビス5本をはずす。(Fig-3 参照)

### 2. Removing Bottom Cabinet

- 1) Remove the 5 screws. (See Figure-3)

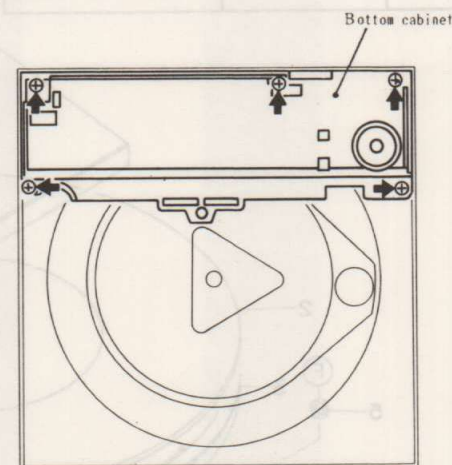


Fig. 3

- 2) トーンアームを矢印の位置まで移動させ、キャビネットをはずす。(Fig-4 参照)

- 2) Move the tone-arm to the illustrated position of the arrow, and detach the cabinet. (See Figure-4)

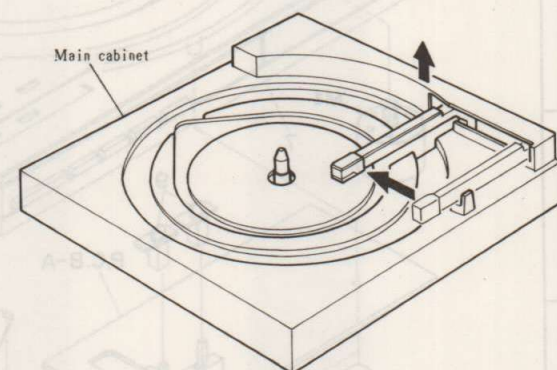


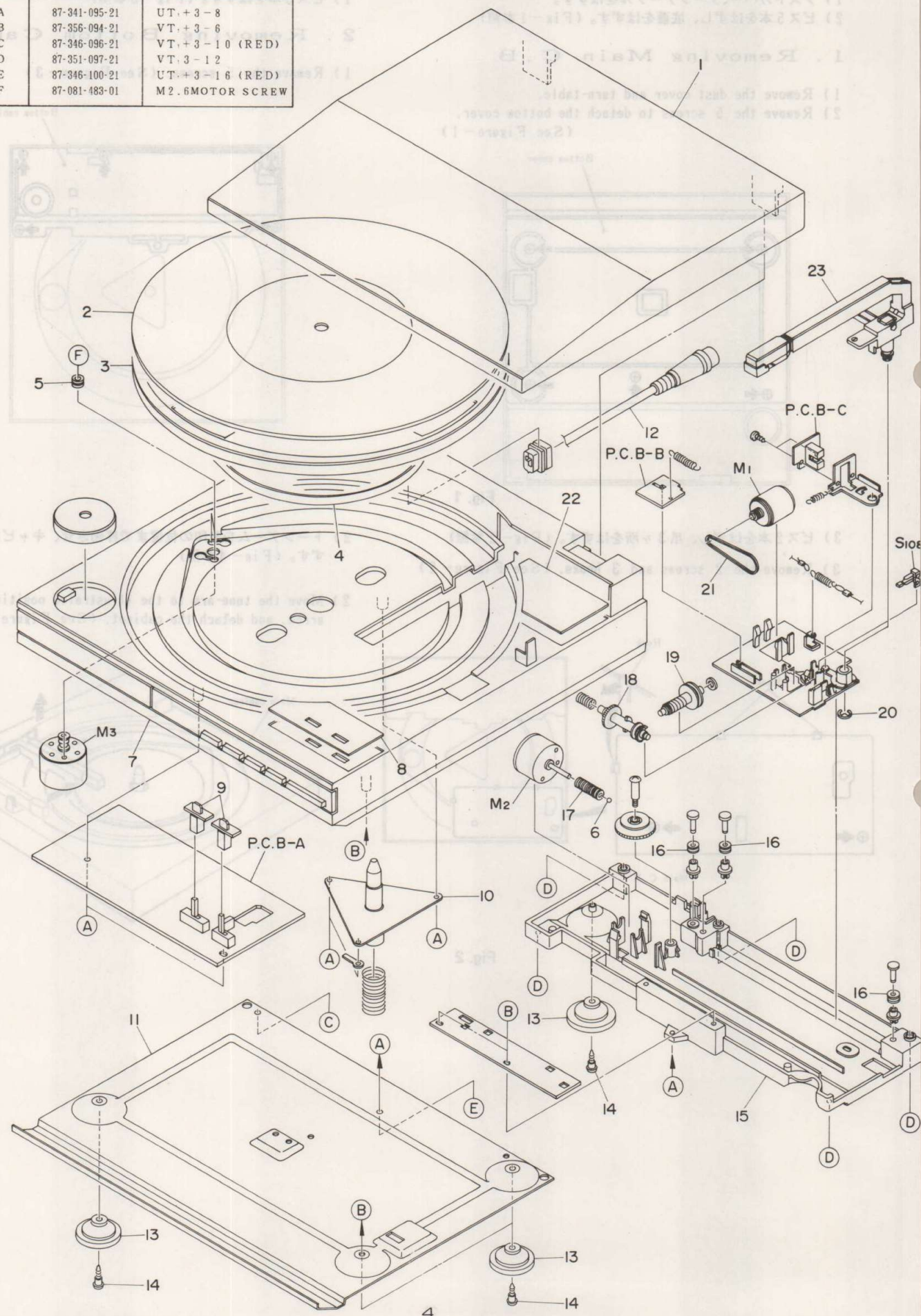
Fig. 4

# EXPLODED VIEW - I

1 2 3 4 5 6 7

Ref. No.	Part No.	Description
A	87-341-095-21	UT.+3-8
B	87-356-094-21	VT.+3-6
C	87-346-096-21	VT.+3-10 (RED)
D	87-351-097-21	VT.3-12
E	87-346-100-21	UT.+3-16 (RED)
F	87-081-483-01	M2.5MOTOR SCREW

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J



## PARTS LIST

●部品注文は型名・部品番号・部品名を明記し、注文して下さい。  
●性能向上などで、部品番号・価格が変更される事があります。  
●★印は使用頻度が少ない為、在庫がない場合があります。  
●★mark means less required items and availabilities may be limited.  
●[S]=SILVER, [R]=RED, [B]=BLACK

### MECHANICAL PARTS LIST

Ref. No.	Part No.	部 品 名 称	Description	Q'ty	管理No.
1-1	84-133-011	ダストカバー, Ass'y	DUST COVER Ass'y	1	2 D
1-2	★84-130-013	ゴムシート	RUBBER SHEET (YS, YB only)	1	1 F
	★84-133-023		RUBBER SHEET U (YUB only)	1	
1-3	★84-133-008	ターンテーブル	TURN-TABLE	1	2 E
1-4	84-133-213	ゴムベルト (T, T)	RUBBER BELT T, T	1	1 F
1-5	★87-087-029	ゴムクッション	RUBBER CUSHION	2	0 E
1-6	★87-073-006	スチールボール	STELL BALL	1	0 E
1-7	★84-135-001	メインキャビネット Ass'y F [S]	MAIN CABINET, H Ass'y F (YS only)	1	2 C
	★84-135-007	メインキャビネット R, Ass'y F [R]	MAIN CABINET, HB Ass'y (YB, YUB only)	1	2 C
	★84-135-009	メインキャビネット B, Ass'y F [B]		1	2 C
	★84-135-011			1	
	★84-135-014			1	
1-8	★84-133-013	プレート U [S, R]	PLATE U (YS only)	1	1 A
	★84-133-024	プレート UB [B]	PLATE UB (YB, YUB only)	1	1 A
1-9	★84-133-009	ノブ (スピード)	KNOB, SPEED	2	1 B
1-10	★84-133-224	ホルダーシャフト Ass'y F	HOLDER SHAFT Ass'y F	1	1 A
1-11	★84-133-014	ソコプラ [S]	BOTTOM COVER (YS only)	1	1 H
	★84-133-022	ソコプラ [R, B]	BOTTOM COVER (YB, YUB only)	1	1 M
1-12	84-133-619	DINプラグ Ass'y 8 P	DIN PLUG Ass'y 8 P	1	2 A
1-13	★84-130-012	ゴムアシ	RUBBER FOOT	4	1 B
1-14	★84-133-223	ヘッダービス、ゴムアシ	HEADER SCREW, RUBBER FOOT	4	1 C
1-15	★84-133-201	ソコキャビネット Ass'y F	BOTTOM CABINET Ass'y F	1	2 E
1-16	★87-071-033	ローラ、マル7	ROLLER φ7	3	1 A
1-17	84-127-206	モータープーリー S	PULLEY, MOTOR S	1	1 A
1-18	84-133-221	カム A, アップダウン	CAM A, UP-DOWN	1	1 A
1-19	94-124-204	ギヤ A, ウォーム	GEAR A, WORM	1	1 A
1-20	★87-067-171	STE-6, ユミガタ	STE-6	1	0 E
1-21	82-439-342	カウンターベルト	BELT, COUNTER	1	1 B
1-22	★84-133-010	プレート O [S]	PLATE O (YS only)	1	1 E
	★84-133-020	プレート O [R]		1	1 E
	★84-133-021	プレート O [B]	PLATE O (YB, YUB only)	1	1 E
1-23	★84-133-101	トーンアーム Ass'y	TONE-ARM Ass'y	1	2 D

**ELECTRICAL MAIN PART LIST**

●性能向上などで、部品番号・管理No.が変更される事があります。  
 ●★印は使用頻度が少ない為、在庫がない場合があります。  
 ●★mark means less required items and availabilities may be limited.

Symbol No.	Part No.	部 品 名 称	Description	管理No.
<b>《 I C 》</b>				
	84-133-610	LM6416E	LM6416E	1H
	87-020-147	M54547	M54547	1H
	87-020-343	TA7354	TA7354	1D
	87-027-827	TC4069UBP	TC4069UBP	1D
<b>《 TRANSISTOR 》</b>				
	89-110-154	2SA1015 (Y)	2SA1015 (Y)	1B
	89-318-154	2SC1815 (Y)	2SC1815 (Y)	1B
	89-320-011	2SC2001 (K)	2SC2001 (K)	1B
	89-334-210	2SC3421	2SC3421	1B
	89-415-090	2SD1509	2SD1509	1B
<b>《 MAIN CIRCUIT BOARD SECTION 》</b>				
PCB-A	84-133-620		MAIN CIRCUIT BOARD	
D101	87-027-399	ツェナーダイオード, HZ7A3L	ZENER DIODE, HZ7A3L	1A
D102.103.	87-027-090	ダイオード, 1S1555	DIODE, 1S1555	1A
104.105.				
106.107.				
108.109.				
110.111.				
112.114.				
115.116.				
117.118				
D113	87-027-416	ツェナーダイオード, HZ3C2	ZENER DIODE, HZ3C2	1A
D119	★87-027-943	LED, PR5751K (REPEAT)	LED, PR5751K (REPEAT)	1A
D120	★87-020-377	LED, PG5731KY (OPERATE)	LED, PG5731KY (OPERATE)	1A
L101	★87-003-051	チョークコイル, 470μH	CHOKE COIL, 470μH	1A
L102	★84-113-624	OSCコイル, 490T	OSC COIL, 490T	1A
SW101.102.	87-031-741	タクトスイッチ (START CUT, R,	TACT SWITCH (START	1B
103.104.		L, UP DOWN, REPEAT)	CUT, R, L, UP, DOWN,	
105			REPEAT)	
SW106	87-031-869	スライドスイッチ (17cm ←→30cm)	SLIDE SWITCH	1D
			(17cm ←→30cm)	
SW107	87-031-870	スライドスイッチ	SLIDE SWITCH	1D
		(45 r.p.m, 33 r.p.m)	(45 r.p.m, 33 r.p.m)	
SFR101	★87-021-741	半固定抵抗, 47kΩ-B	SFR, 47kΩ-B	1A
SFR102.103	★87-021-743	半固定抵抗, 22kΩ-B	SFR, 22kΩ-B	1A
<b>＜ 抵 抗 ＞</b>				
R116	★87-025-277	2.2kΩ 1/4W 金属皮膜抵抗	2.2kΩ 1/4W METAL FILM	0E
R123	★87-025-310	4.7Ω 1W 金属皮膜抵抗	4.7Ω 1W METAL FILM	0E
<b>＜ コンデンサ ＞</b>				
C104.107	★87-018-047	0.01μF 16V セラミック	0.01μF 16V CERAMIC	0E
C105.109.	★87-018-044	1000pF セラミック	1000pF CERAMIC	0E
111				
C110	★87-015-387	22μF 50V 電解 BP	22μF 50V ELECTROLYTIC	0E
			BP	
C114	★87-012-105	0.022μF セラミック	0.022μF CERAMIC	0E

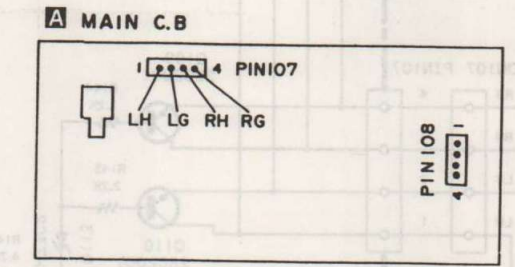
Symbol No.	Part No.	部 品 名 称	Description	管理No.
<b>《 POSITION SENSOR CIRCUIT BOARD SECTION 》</b>				
PCB-B	*		POSITION SENSOR CIRCUIT BOARD	
CP101.102	87-020-342	ホトインタラプタGP2S04	PHOTO-INTERRUPTER GP2S04	1C
<b>《 ANGLE SENSOR CIRCUIT BOARD SECTION 》</b>				
PCB-C	*		ANGLE SENSOR CIRCUIT BOARD	
CP103	87-020-150	ホトインタラプタKU107	PHOTO-INTERRUPTER KU107	1C
<b>《 MISCELLANEOUS 》</b>				
M1	84-133-614	モーター, DC MMN-S (LINEAR DRIVE)	MOTOR, DC MMN-S (LINEAR DRIVE)	2A
M2	84-133-613	モーター, DC PON-8 (UP/DOWN)	MOTOR, DC PON-8 (UP/DOWN)	2A
M3	84-133-626	モーター, DCフォノ, MM1-5, Ass'y	MOTOR, DC PHONO, MM1-5, Ass'y	2B
J1	84-133-619	DINプラグAss'y, 8P	DIN PLUG Ass'y, 8P	2A
SW108	87-031-871	板スイッチ (UP/DOWN SENSOR)	LEAF SWITCH (UP/DOWN SENSOR)	1B

**Note; Combination Circuit Board**  
 The parts on the electrical parts list which are indicated by an asterisk (\*) are supplied as one single combined circuit board. Therefore, they will not be supplied separately. If this becomes necessary, please order the entire circuit board.

**Combination circuit board 84-113-630**  
 PCB-B 84-133-631  
 PCB-C 84-133-632

**作業準備**  
**Electrical adjustment**  
 LX-S2は、DINプラグを別の機種に接続して使用する製品です。LX-S2単独で修理する場合は、次のとおりです。  
 Use the procedure shown below when repairing LX-20.

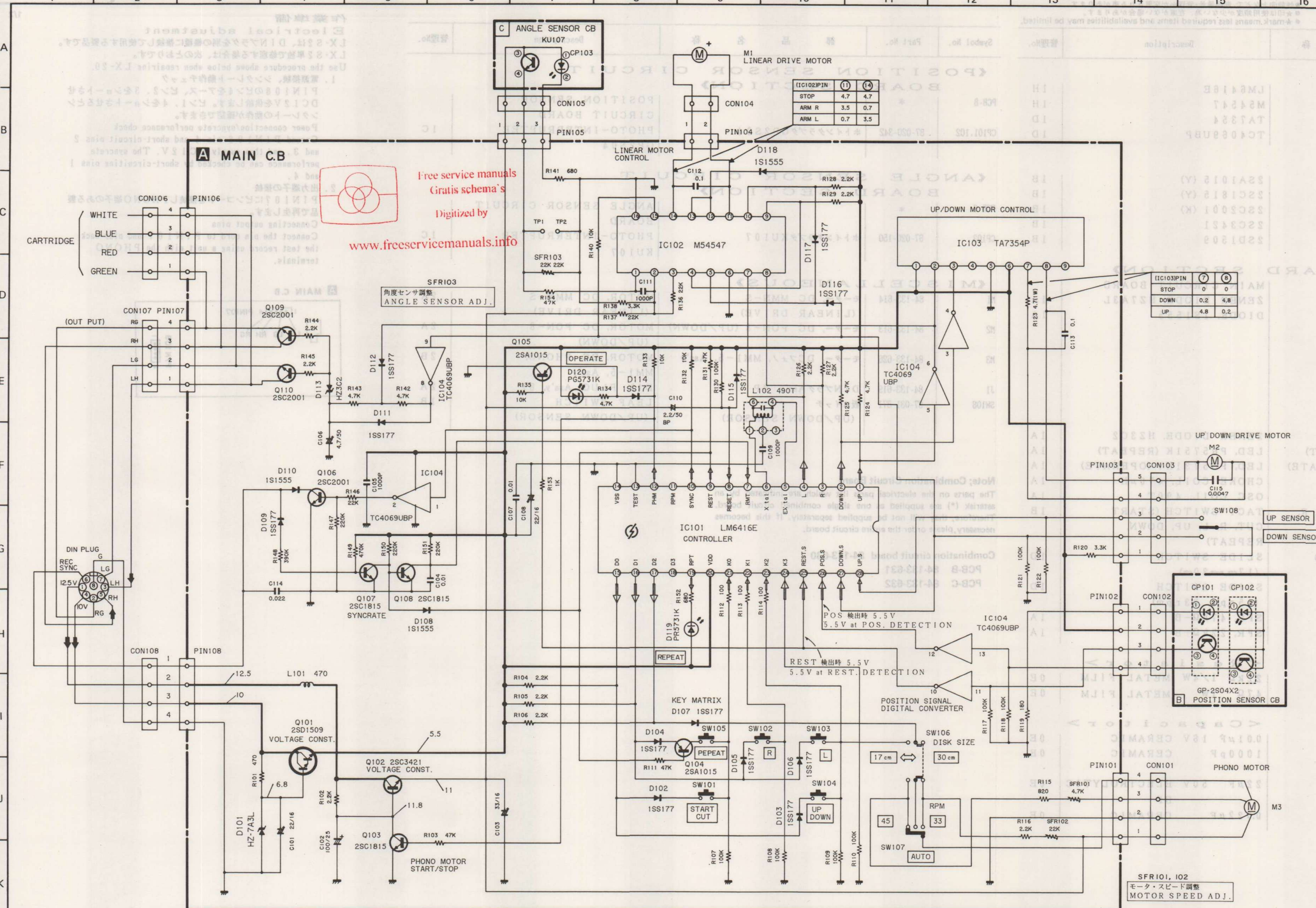
- 電源接続、シンクレート動作チェック  
 PIN108のピン4をアース、ピン2, 3をショートさせDC12Vを供給します。ピン1, 4をショートさせるとシンクレートの動作が確認できます。  
 Power connection/syncrete performance check  
 Ground PIN108 pin 4 and short-circuit pins 2 and 3, and then supply DC12V. The syncrete performance can be checked by short-circuiting pins 1 and 4.
- 出力端子の接続  
 PIN107にピンコードを接続しPHONO端子のある製品で再生します。  
 Connecting output pins  
 Connect the pin cord to PIN107 and play back the test record using a unit with the PHONO terminals.



# ACCESSORIES/PACKAGE LIST

MECHANICAL PARTS LIST

Ref. No.	Part No.	部 品 名 称	Description	Q'ty	管理No.
1	★84-135-901	DUST COVER Assy	INSTRUCTION BOOKLET	1	1-1
2	★84-190-965	4 5 アダプター (S, R)	4 5 ADAPTER (YS only)	1	1-2
3	★84-190-978	4 5 アダプター (B)	4 5 ADAPTER, S (YB, YUB only)	1	1-3
1		TURN-TABLE			1-4
1		RUBBER BELT T. T			1-5
2		RUBBER CUSHION			1-6
1		STEEL BALL			1-7
1					1-8
1					1-9
1					1-10
1					1-11
1					1-12
1		MAIN CABINET, H Assy			1-13
1		(YS only)			1-14
1		MAIN CABINET, HR Assy			1-15
1		(YB, YUB only)			1-16
1		PLATE U (YS only)			1-17
1		PLATE UB (YB, YUB only)			1-18
2		KNOB, SPEED			1-19
1		HOLDER SHAFT Assy			1-20
1		BOTTOM COVER (YS only)			1-21
1		BOTTOM COVER (YB, YUB only)			1-22
1		DIN PLUG Assy			1-23
4		RUBBER FOOT			1-24
1		HEADER SCREW, RUBBER FOOT			1-25
1		BOTTOM CABINET Assy			1-26
3		ROLLER			1-27
1		PULLEY, MOTOR			1-28
1		CAM A, UP-DOWN			1-29
1		GEAR A, WORM			1-30
1		STE-S			1-31
1		BELT, COUNTER			1-32
1		PLATE O (YS only)			1-33
1		PLATE O (R)			1-34
1		PLATE O (YB, YUB only)			1-35
1		TONE ARM Assy			1-36



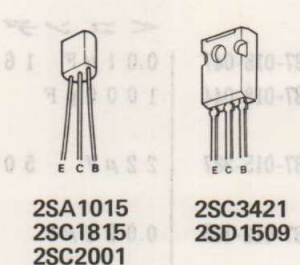
Free service manuals  
Gratis schema's  
Digitized by  
www.freeservicemanuals.info

IC102PIN	(1)	(14)
STOP	4.7	4.7
ARM R	3.5	0.7
ARM L	0.7	3.5

IC103PIN	(7)	(8)
STOP	0	0
DOWN	0.2	4.8
UP	4.8	0.2

- 注意:
- B (+)電源
  - 信号経路
  - 電圧値は無信号時に、テスター (20kΩ/V, DC) で測定した参考値。
  - 抵抗で指定のないものは、定格電力1/8W、許容誤差±5%を表わす。
  - コンデンサーで指定のないものは、耐圧50WV以下を表わす。
  - コンデンサーの許容誤差は±5%(J)、±10%(K)のみ表示してあります。
  - セラミックコンデンサーのシンボル。
    - 温度補償用 (SL)
    - 高誘電率系 (YY)
    - 高誘電率系 (YW, YP, YZ)
    - 半導体磁器系
    - 温度補償用 (SH)
  - 記号の説明
    - PP ポリプロピレンフィルムコンデンサー
    - BP 無極性コンデンサー
- この回路図は性能向上のため、変更されることがあります。

- NOTES:
- B (+) power supply
  - Signal path
  - The voltage is the reference value measured with a tester (20 k-ohms/V DC) when there are no signals.
  - Resistors with no designation have a rated power of 1/8W and a tolerance of ±5%.
  - Capacitors with no designation have a dielectric strength of less than 50WV.
  - The only capacitor tolerance indicated are ±5% (J) and ±10% (K).
  - Ceramic capacitor symbols:
    - For temperature compensation (SL)
    - High dielectric constant system (YY)
    - High dielectric constant system (YW, YP, YZ)
    - Semiconductor ceramic
    - For temperature compensation (SH)
  - Explanation of symbols
    - Polypropylene film capacitor
    - Bi-polarized capacitor
- This schematic diagram is subject to change without notice in the interests of improved performance.



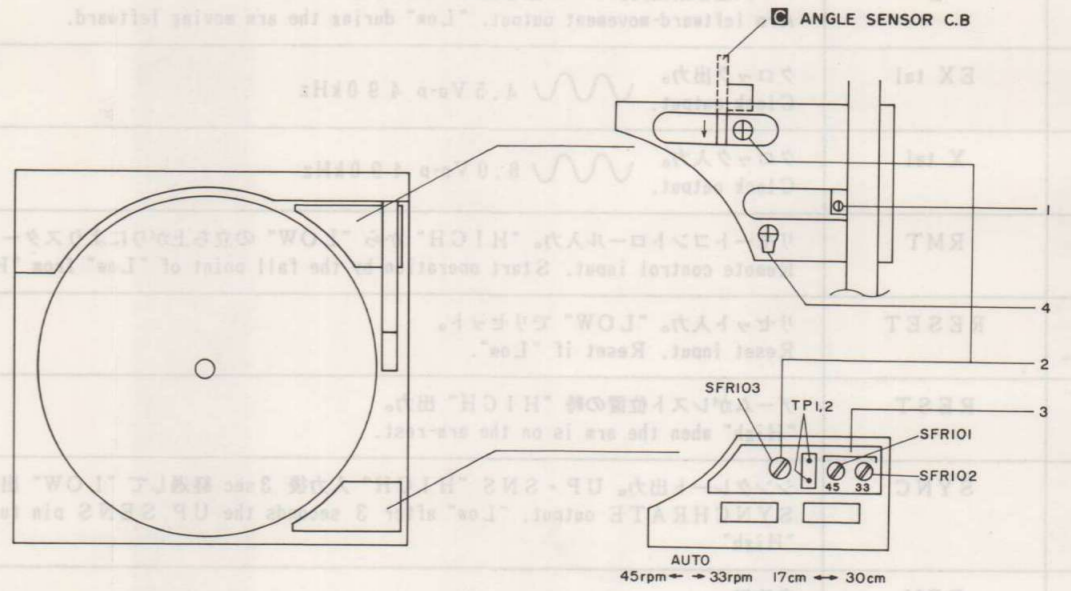
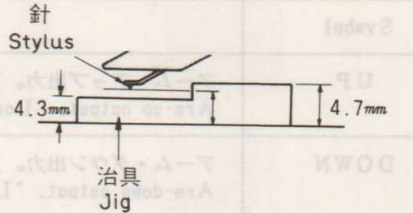
SFR101, 102  
モータ・スピード調整  
MOTOR SPEED ADJ.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

ADJUSTMENT

調整準備

Preparation for adjustment  
 各調整箇所は、プレート・O、Uにより隠れています。アーム下にあるプレート・Oは、裏側からドライバー等で押し、手前のプレート・Uは、プレートの内側からナイフ等で外して下さい。  
 Positions to be adjusted are hidden by plates O and U. Press plate O under the arm from the back using a screw-driver, etc. to remove it, and remove plate U towards you using a knife, etc. from the inner side.



1 < 針先高さ調整 >

< Stylus height adjustment >  
 ターンテーブルからベルトを外しトーンアームを移動させる。ゴムシートから針先の高さを  $4.5 \pm 0.5$  mm に調整ビスを回し、調整する。  
 Remove the belt from the turntable and move the tone arm. Turn the adjusting screw to adjust so that the height of the stylus is  $4.5 \pm 0.5$  mm from the rubber sheet.

3 < モータ・スピード調整 >

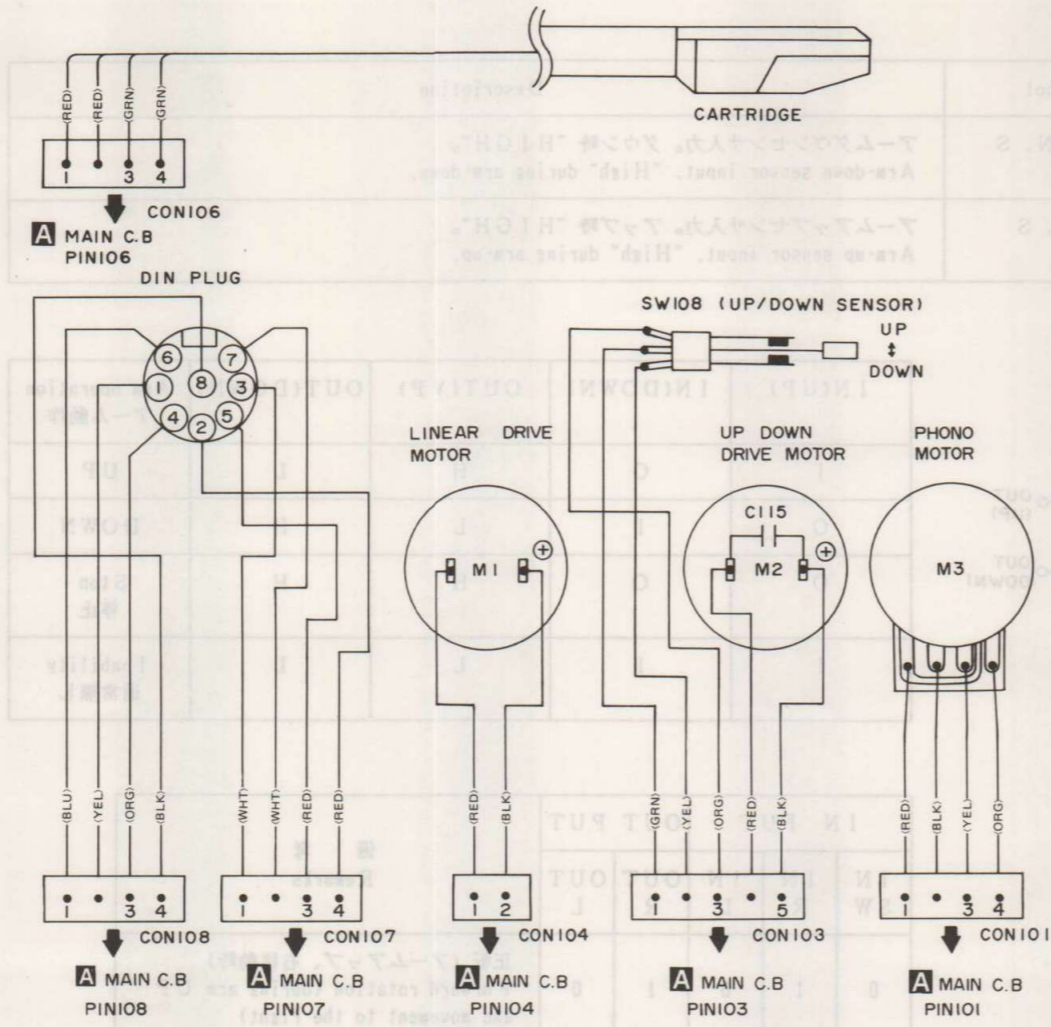
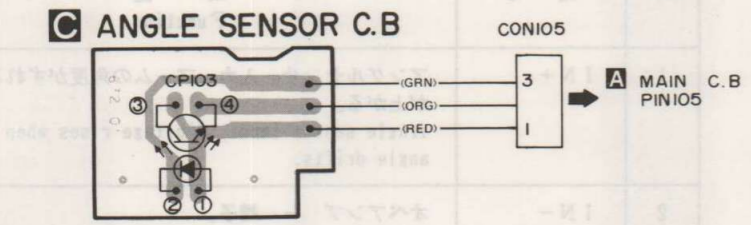
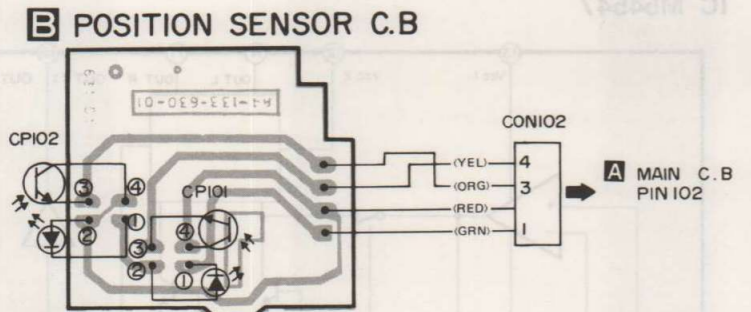
< Motor speed adjustment >  
 テストレコード(ATR-003)の3kHzを再生し、33r.p.m.は、 $3000 \pm 5$ になるようSFR102を調整する。  
 45r.p.m.は、 $4050 \pm 7$ になるようSFR101を調整する。  
 Play back the 3kHz section of the test record (ATR-003) and adjust SFR102 so that 33rpm is  $3000 \pm 5$ .  
 Adjust SFR101 so that 45rpm is  $4050 \pm 7$ .

2 < 角度センサ調整 >

< Angle sensor adjustment >  
 1. ターンテーブルからベルトを外しトーンアームを移動させる。Remove the belt from the turntable and move the tone arm.  
 2. 調整ビスを回し [C] ANGLE SENSOR基板が一番手前になるようにする。その時のテストポイント1、2の電圧が  $4.5V \pm 0.5$  になるようSFR103を調整する。Turn the adjusting screw so that the C ANGLE SENSOR board is positioned as far as possible toward you. Adjust SFR103 so that the voltages at test points 1 and 2 are  $4.5 \pm 0.5$  at this time.  
 3. 再び調整ビスを回し、テストポイントの電圧が  $1.3V \pm 0.1$  になるようにする。Turn the adjusting screw again to adjust so that the voltage at test point 1 is  $1.3V \pm 0.1$ .  
 4. トーンアームをダウンさせ、テストポイント1、2の電圧が  $1.3V$  になっていることを確認する。Lower the tone arm and check that the voltages at test points 1 and 2 are  $1.3V$ .

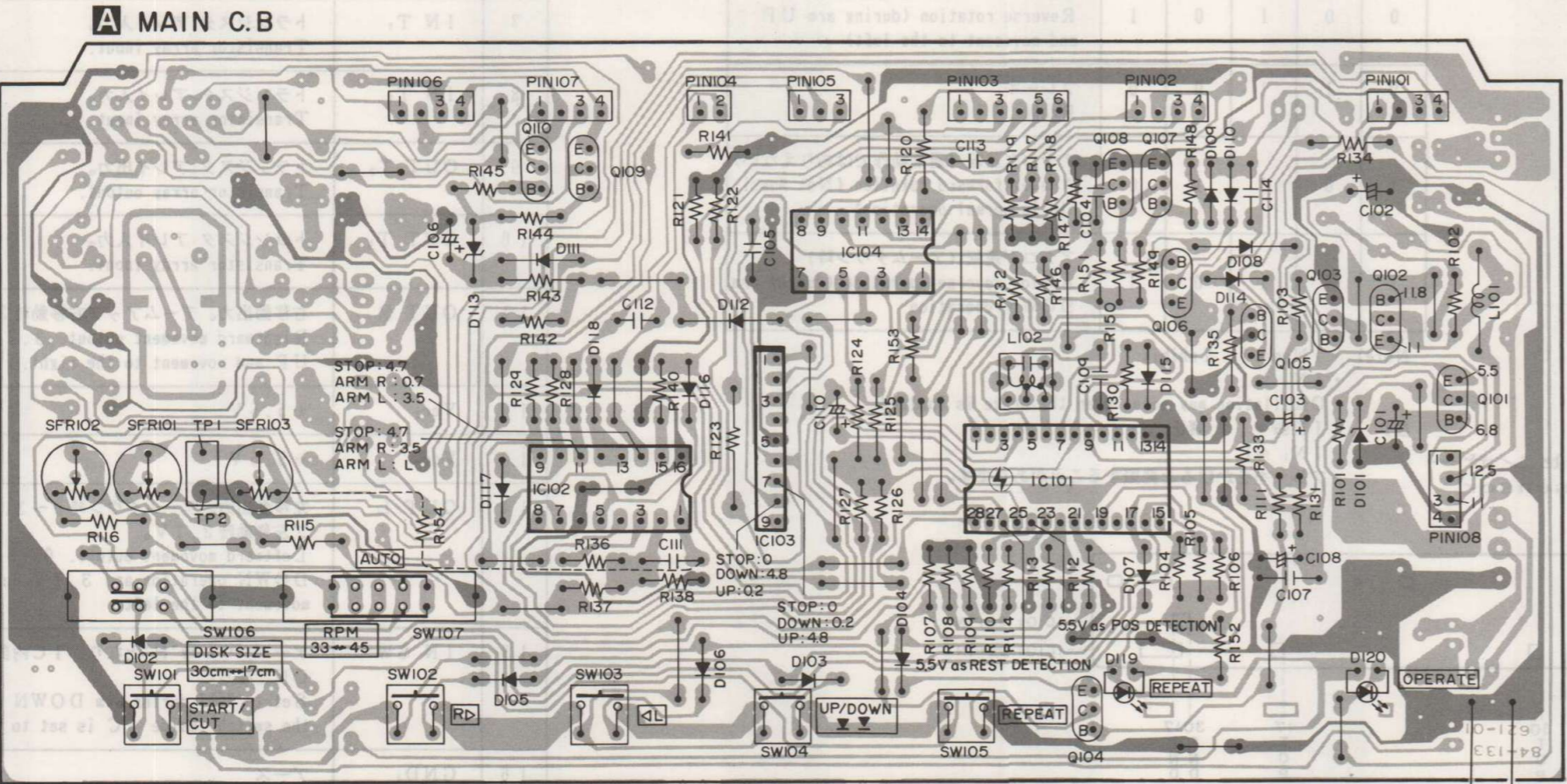
4 < オートIN/OUT調整 >

< Auto IN/OUT adjustment >  
 スピード45r.p.m.でテストレコード(ATR-003)を再生し、30cmレコードサイズのINがカウント  $16 \pm 3$  になるよう調整ビスを回す。以下30cmレコードサイズのOUTがカウント  $11 \sim 14$ 、17cmレコードサイズのINが  $28 \pm 7$ 、OUTが  $15 \sim$  になることを確認する。  
 Play back the test record (ATR-003) at the speed of 45rpm, and turn the adjusting screw to adjust so that IN of the 30cm record size is set to count  $16 \pm 3$ . Check that OUT of the 30cm record size is set to count  $11 \sim 14$ , IN of the 17cm record size is set to count  $28 \pm 7$  and OUT of the 17cm record size, to count  $15 \sim$  in the same way.



注意：(1) 主なアースパターン その他のパターン  
 (2) 電圧値は無信号時にテスター(20kΩ/V, DC)で測定した参考値。

NOTES (1) Earth pattern Others pattern  
 (2) The voltage is the reference value measured with a tester (20 K ohms/V DC) when there are no signals.



To PLATE PANEL  
 To HOLDER SHAFT

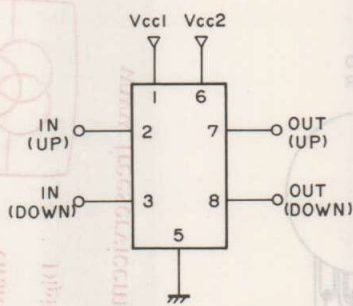
www.freeservicemanuals.info  
 Digitized by  
 (Gratis) schema's

IC101. LM6416E PIN EXPLANATION

Pin No.	Symbol	Description
1	UP	アーム・アップ出力。アップ動作時 "LOW"。 Arm-up output. "Low" during arm-up operation.
2	DOWN	アーム・ダウン出力。ダウン動作時 "LOW"。 Arm-down output. "Low" during arm-down operation.
3	R	アーム右移動出力。アーム右移動時 "LOW"。 Arm rightward-movement output. "Low" during the arm moving rightward.
4	L	アーム左移動出力。アーム左移動時 "LOW"。 Arm leftward-movement output. "Low" during the arm moving leftward.
5	EX tal	クロック出力。 Clock output. 4.5 V <sub>p-p</sub> 490kHz
6	X tal	クロック入力。 Clock input. 6.0 V <sub>p-p</sub> 490kHz
7	RMT	リモートコントロール入力。"HIGH" から "LOW" の立ち上がりによりスタートする。 Remote control input. Start operation by the fall point of "Low" from "High".
8	RESET	リセット入力。"LOW" でリセット。 Reset input. Reset if "Low".
9	REST	アームがレスト位置の時 "HIGH" 出力。 "High" when the arm is on the arm-rest.
10	SYNC	シンクレート出力。UP・SNS "HIGH" 入力後 3sec 経過して "LOW" 出力。 SYNCHRATE output. "Low" after 3 seconds the UP SENS pin turned to "High"
11	RPM	未使用。 Non connection.
12	PHM	ホノモータ ON/OFF 出力。"LOW" で回転、"HIGH" で停止。 Phono-motor on/off output. Motor running by "Low", and motor stopping by "High".
13	TEST	テスト端子。アースに接続。 Test pin to be connected to the ground.
14	Vss	アース Ground.
15 } 17 }	D0 } D2 }	キーマトリックス出力。 Key matrix output.
18	D3	未使用。 Non connection.
19	RPT	リピート表示出力。"LOW" で点灯。 Repeat indication output. Lighting when "Low".
20	V <sub>DD</sub>	+5.5V +5.5V
21 } 24 }	K0 } K3 }	キー入力。 Key inputs.
25	REST・S	トーンアームの位置検出出力。アームレスト位置、30cm END、17cm END 検出。 Tonearm position detection output. Detection of the arm-rest position and the end position of 30 & 17cm discs.
26	POS・S	トーンアームの位置検出出力。30cm TOP、17cm TOP 検出。 Tonearm position detection output. Detection of the top position of 30 & 17cm discs.

Pin No.	Symbol	Description
27	DOWN・S	アームダウンセンサ入力。ダウン時 "HIGH"。 Arm-down sensor input. "High" during arm-down.
28	UP・S	アームアップセンサ入力。アップ時 "HIGH"。 Arm-up sensor input. "High" during arm-up.

IC TA7354P

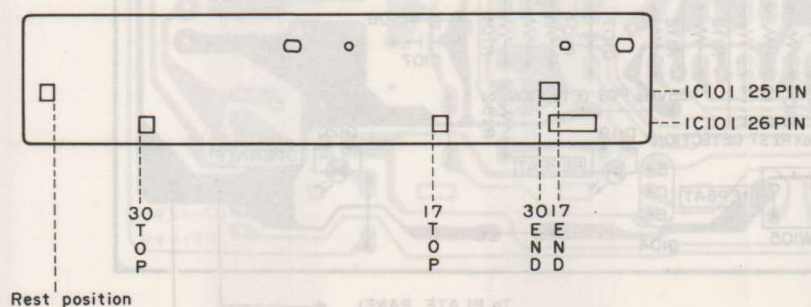


IN (UP)	IN (DOWN)	OUT (VP)	OUT (DOWN)	Arm operation アーム動作
I	O	H	L	UP
O	I	L	H	DOWN
O	O	H	H	Stop 停止
I	I	L	L	Inability 通常無し

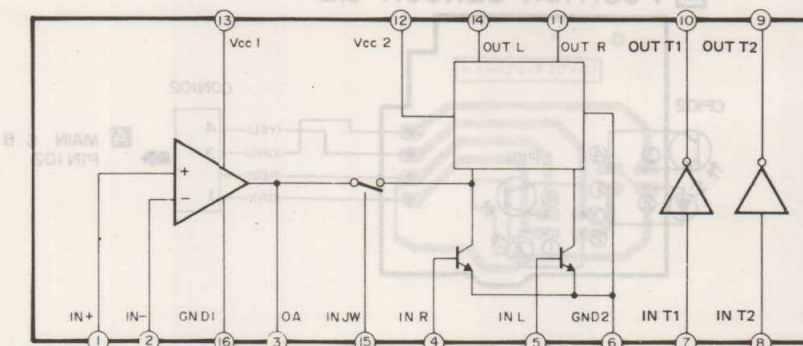
IN PUT			OUT PUT		備考 Remarks
IN SW	IN R	IN L	OUT R	OUT L	
0	1	0	1	0	正転 (アームアップ、右移動時) Forward rotation (during arm UP and movement to the right)
0	0	1	0	1	逆転 (アームアップ、左移動時) Reverse rotation (during arm UP and movement to the left)
0	1	1	0	0	ブレーキ Brake
1	0	0	1	0	アナログ正転 (通常動作ではありえない) Analog forward rotation (Not possible in normal operation)
1	0	1	0	1	アナログ逆転 (アームダウン時) Analog reverse operation (during arm DOWN operation)

Note) ・ IN<sub>sw</sub> = 1 Inhibit  
 ・ IN<sub>r</sub> = 1  
 ・ Oscillation may occur when the brake is applied.  
 注) ・ IN<sub>sw</sub> = 1 禁止  
 ・ IN<sub>r</sub> = 1  
 ・ ブレーキをかけると発振することがあります。

ポジションセンサー  
Position sensor



IC M54547



ピン	記号	機能 Function
1	IN+	アングルセンサー入力。アームの角度がずれると電圧が上がる。 Angle sensor input. Voltage rises when arm angle drifts.
2	IN-	オペアンプ - 端子。 Operation amp (-) pin.
3	OA	オペアンプ出力。 Operation amp output.
4	IN R	右移動入力。 Rightward movement input.
5	IN L	左移動入力。 Leftward movement input.
6	GND <sub>2</sub>	アース GND
7	IN T <sub>1</sub>	トランジスタ アレイ入力。 Transistor array input.
8	IN T <sub>2</sub>	トランジスタ アレイ入力。 Transistor array input.
9	OUT T <sub>2</sub>	トランジスタ アレイ出力。 Transistor array output.
10	OUT T <sub>1</sub>	トランジスタ アレイ入力。 Transistor array input.
11	OUT R	右移動出力。アームアップ右移動時 3.7V Rightward movement output. 3.7V during arm UP and movement to the right.
12	Vcc <sub>2</sub>	+5.5V
13	Vcc <sub>1</sub>	+5.5V
14	OUT L	左移動出力。アームダウン時 0~3.7V。アームアップ左移動時 3.7V。 Leftward movement output. 0~3.7V during arm DOWN operation and 3.7V during arm UP, movement to the left.
15	IN SW	アームダウン時 "H" となり、IC 内部のスイッチが ON となる。 Set to "H" during arm DOWN operation and the switch inside IC is set to ON.
16	GND <sub>1</sub>	アース GND



OMEN

**AIWA Co., Ltd. Tokyo Japan**