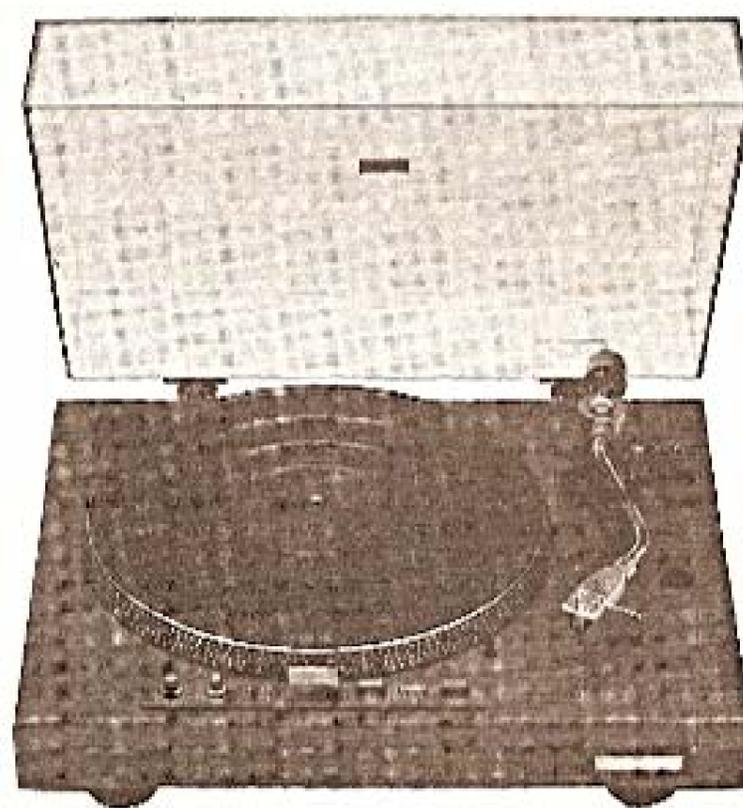


DOCUMENTATION TECHNIQUE
RADIO-TELEVISION-ELECTRO ACOUSTIQUE

Continental Edison

TABLE
DE LECTURE
TD 9751



service après-vente BP. 110 7 rue ampère 91302 massy tel 920 84 72

II – DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT EN AUTOMATIQUE

A. FIN DE LECTURE

1° – Levée du bras de lecture (Fig. 1)

- Lorsque la pointe de lecture arrive en fin de sillon, le levier (2) entraîné directement par le bras, agit sur le levier intermédiaire (1) qui pousse le cliquet de came (8).
- La butée d'axe du pignon (7) entraîné par le plateau, agit sur le cliquet, obligeant la came à s'engrener et à tourner.
- L'ergot (6) suit le chemin de distribution inférieur de la came et actionne le levier (5) qui transmet son mouvement à l'ensemble lève bras (4), soulevant ainsi le bras de lecture (3).

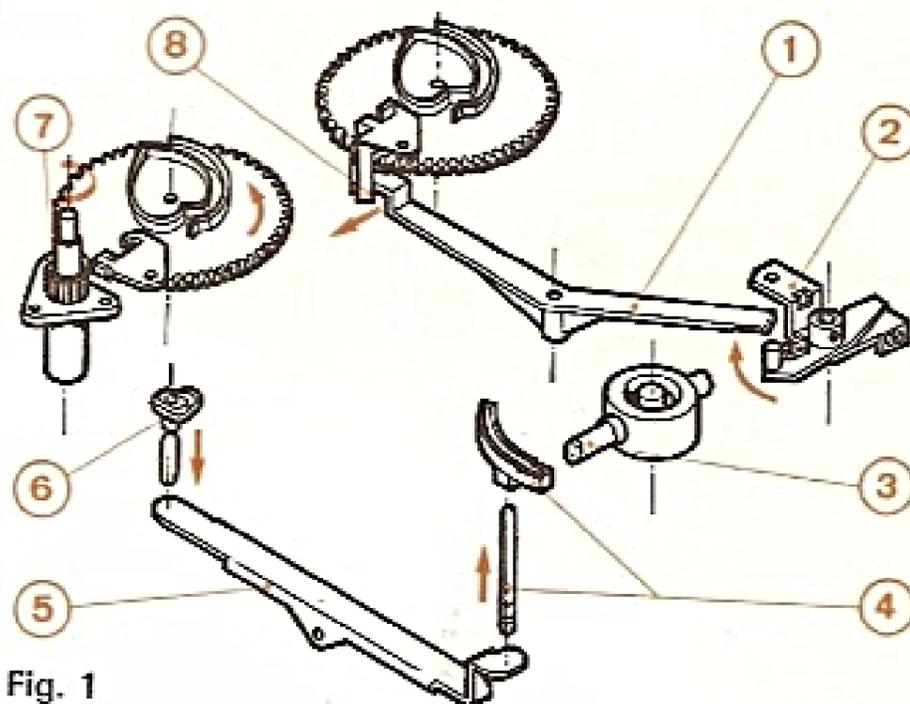


Fig. 1

2° – Retour du bras de lecture sur son support (Fig. 2)

- Une fois le bras de lecture levé, la came (4) entraîne par son mouvement l'ergot (5) dans le chemin de distribution supérieur, déplaçant ainsi le coulisseau métallique (6).
- Le coulisseau métallique (6) commande par l'intermédiaire du levier (3) le retour du bras et le déplacement angulaire de la plaque support (8) du contacteur moteur (1).

• ARRÊT DU MOTEUR

- Lorsque le mouvement de la came (4) se termine, le coulisseau métallique (6) soumis à l'action du ressort (7) reprend sa position initiale.
- La plaque support (8) soumise à l'action du ressort (9) reprend également sa position initiale, amenant le contacteur moteur (1) sur la came plastique (2). Le moteur s'arrête.

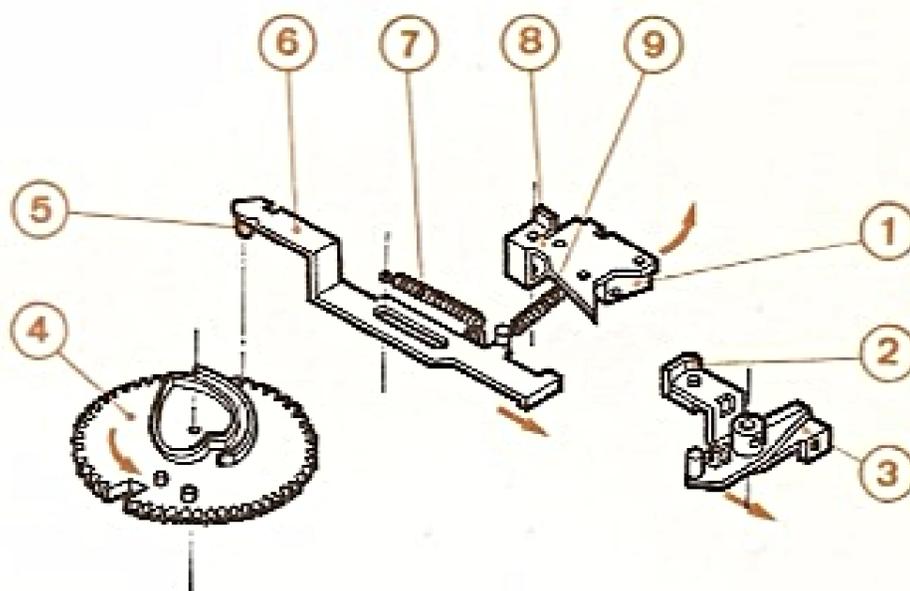


Fig. 2

B. FONCTION REJET (Fig. 3)

- Pour arrêter l'audition d'un disque appuyer, puis relâcher la touche « REJET ».
- Ce mouvement actionne le levier (4), le ressort à épingle (3) et le levier (2), poussant ainsi le levier (1).
- Le fonctionnement reste identique au paragraphe A.

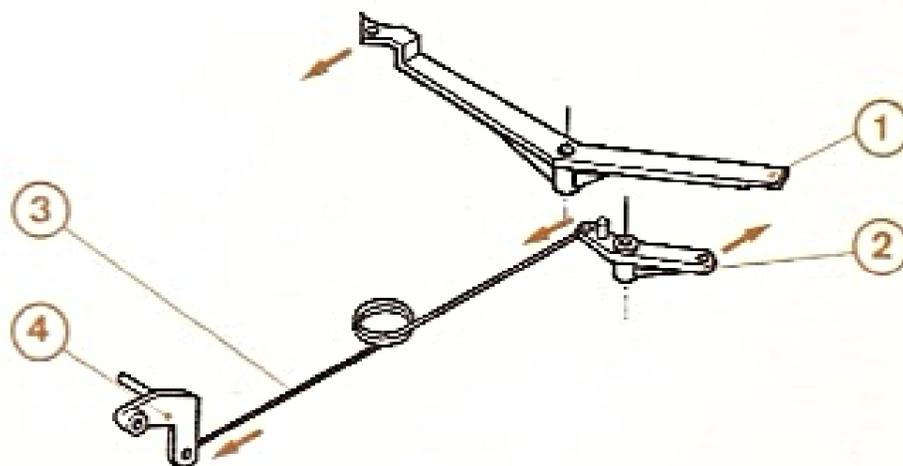
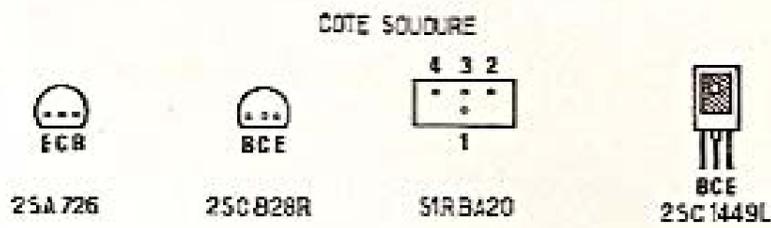
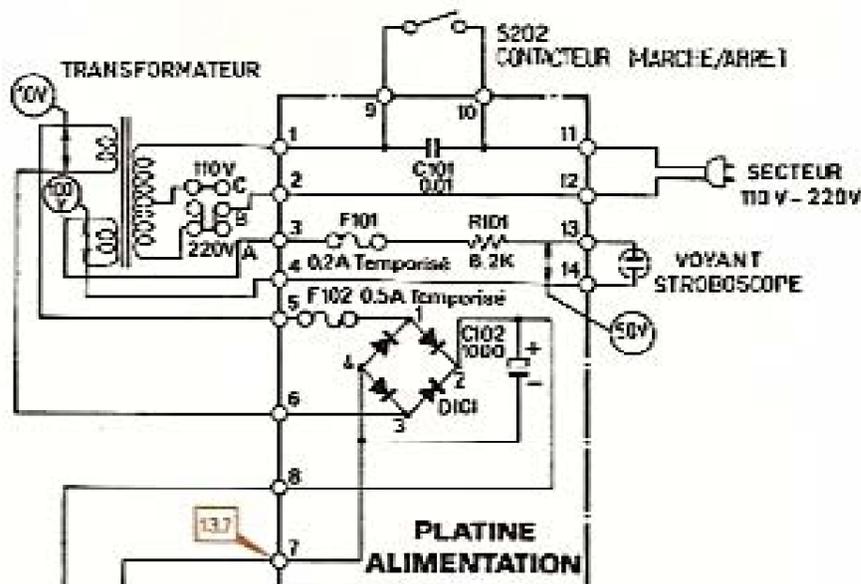


Fig. 3

VII - SCHEMA DE PRINCIPE

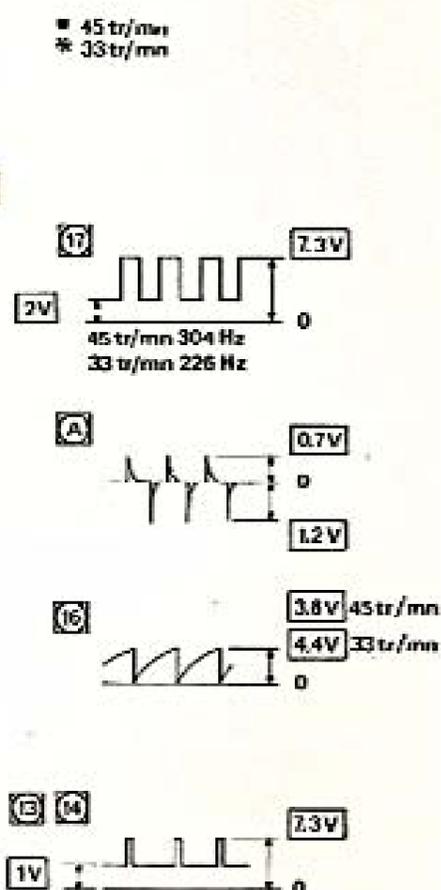
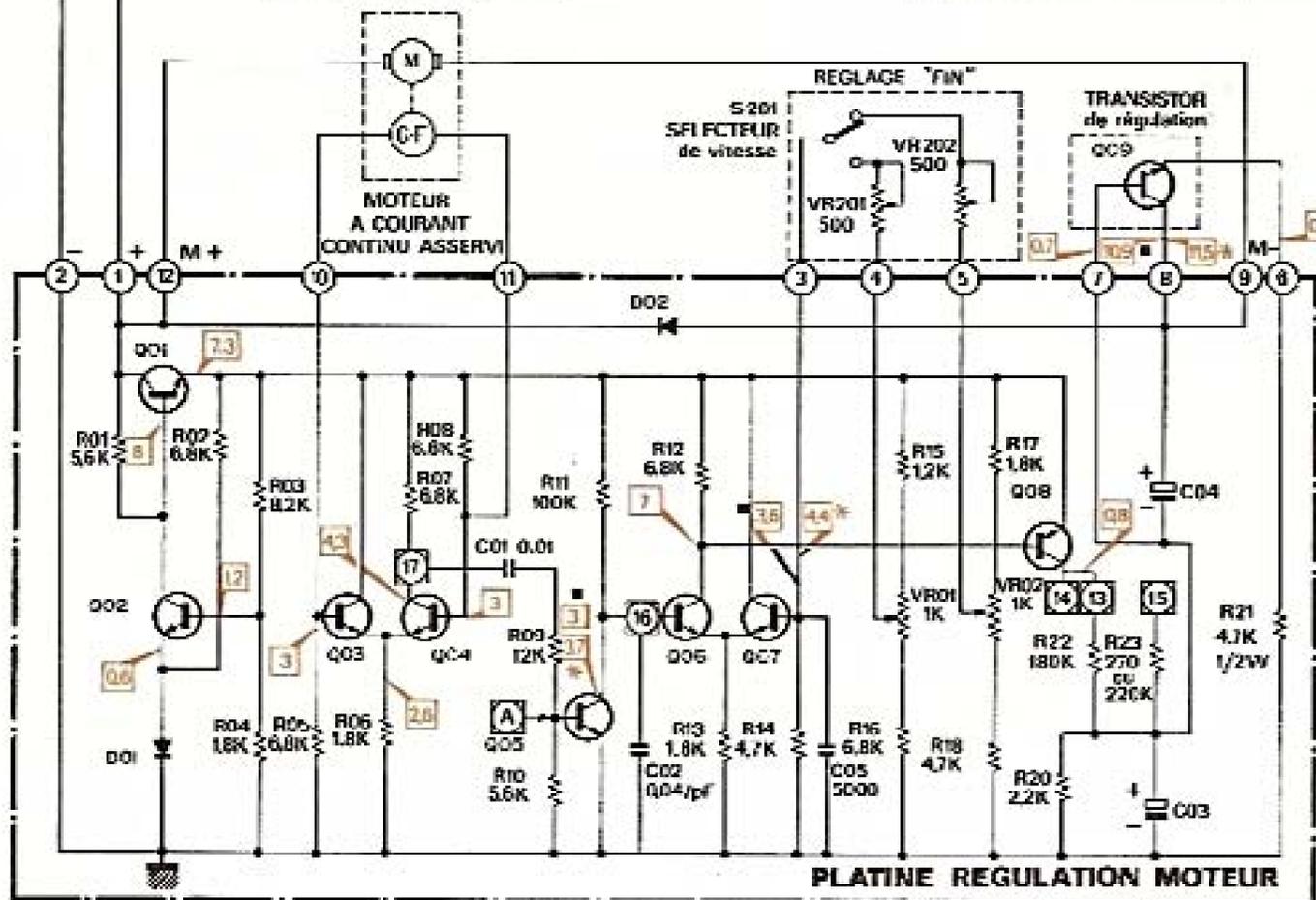
SCHEMAS DE PRINCIPE DE LA PLATINE ALIMENTATION ET DE LA PLATINE REGULATION MOTEUR

BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS

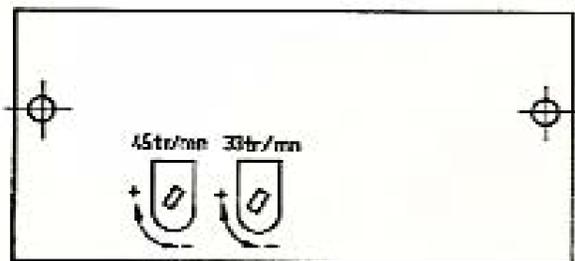


TABLEAUX DES SEMI-CONDUCTEURS

REPERES SCHEMA	D 101	Q01 à Q7	Q08	Q09	D01-D02
SEMI-CONDUCTEURS GERES	51RB420	25C828R	25A726	25C1449L	34 P4
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT					

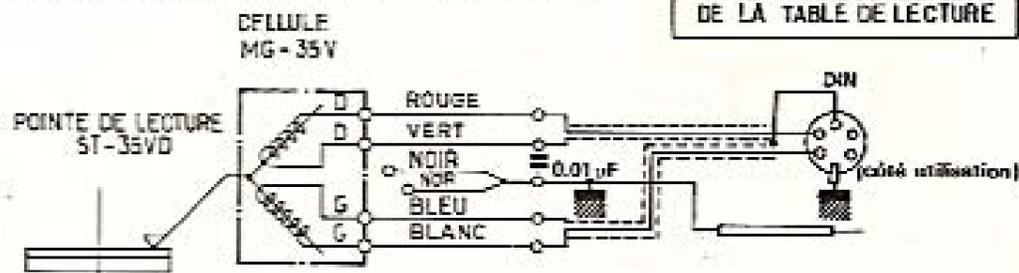


EMPLACEMENT DES REGLAGES

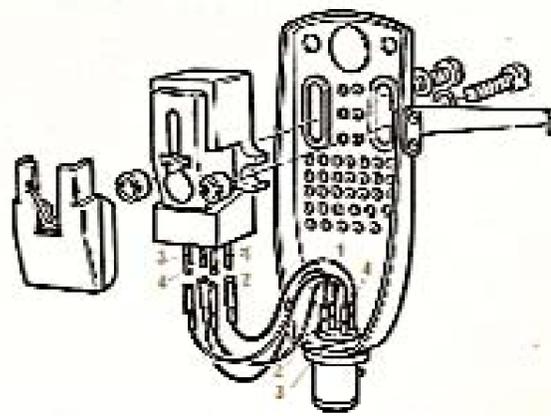


REGLAGES DES VITESSES DE ROTATION

SCHEMA DE LA CELLULE DE LECTURE



REPERAGE DES CONNECTIONS DU PORTE-CELLULE



- 1- Blanc point chaud } Voie gauche
- 2- Noir ou bleu point froid }
- 3- Vert point froid } Voie droite
- 4- Rouge point chaud }

LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

- DELIMITATION DES CIRCUITS IMPRIMES.
 - POINTS DE RACCORDEMENT AUX CIRCUITS IMPRIMES.
 - TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE DE 20 KΩ/V.
 - TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE ELECTRONIQUE.
 - TENSIONS ALTERNATIVES RELEVÉES AVEC UN VOLTMETRE DE 20 KΩ/V.
 - ⊗ POINTS TESTS DE RELEVÉS D'OSCILLOGRAMMES.
- PLATINE : MOTEUR EN SERVICE.

C. REGLAGE COMBINE « FORCE D'APPUI ET COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPÈTE (ANTISKATING) » (Fig. 8)

1° - Réglage de la force d'appui :

- Régler la force d'appui de la pointe de lecture à :

$$F = 2 \text{ g}$$

- Pour cela, tourner la bague graduée (C) du contrepoids pour faire coïncider le chiffre zéro en face du repère (B).
- Tourner l'ensemble contrepoids (A) et bague (C) dans le sens de la flèche (a) pour mettre en coïncidence le chiffre (2) de la bague (C) avec le repère (B).

2° - Réglage de la compensation de la force centripète (antiskating)

- Amener le repère « 0 » du bouton de commande « antiskating » (D) en face du chiffre (2).

Nota : Si vous êtes amené à remplacer la cellule d'origine sur votre appareil par une cellule d'un autre type, il convient de régler la force d'appui et la compensation de la force centripète en fonction des valeurs données par le constructeur de celle-ci, et de reprendre les opérations des § A, B de ce chapitre.

D. REGLAGE DU POINT DE RETOUR AUTOMATIQUE (Fig. 9)

- 1° - Retirer les dix vis de fixation de la plaque de fond de coffret pour accéder à la vis de réglage (1) du point de retour automatique.
- 2° - Pour un serrage de la vis (1), le déclenchement du retour automatique du bras se fera en A.
- 3° - Pour un desserrage de la vis (1), le déclenchement du retour automatique du bras se fera en B.
- 4° - Pour un fonctionnement normal, la vis (1) doit écarter les deux mâchoires du levier (2) d'une distance d'environ 16,5 mm.

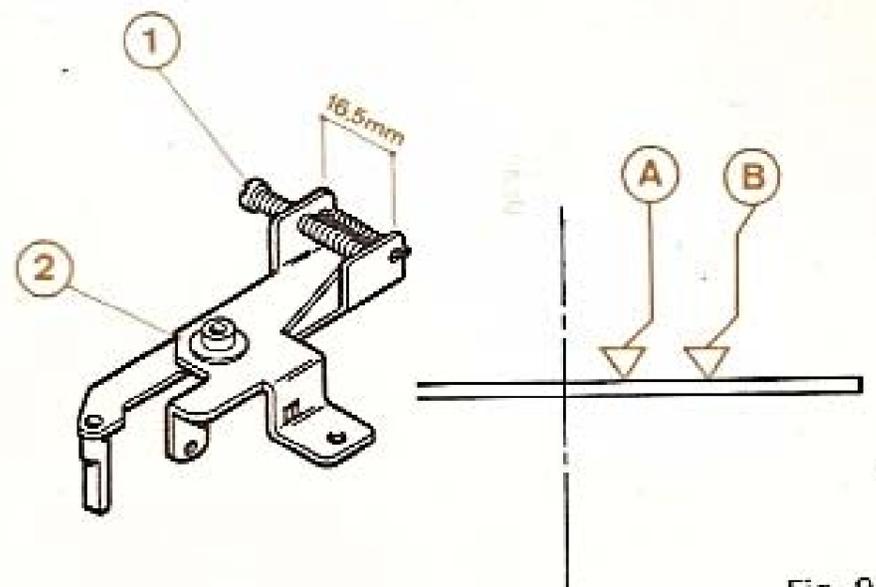


Fig. 9

V - CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES (Fig. 10)

Retirer les dix vis de fixation de la plaque de fond de coffret pour accéder aux organes électriques.

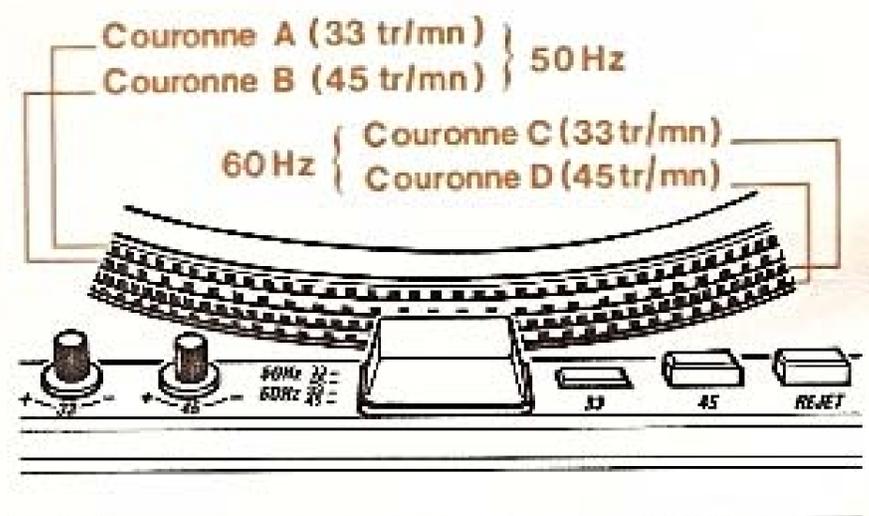
A. CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 45 tr/mn.

- Alimenter la platine et sélectionner la vitesse de 45 tr/mn.
- Mettre à mi-course le potentiomètre de réglage fin 45 tr/mn « + 45 - »
- Régler l'ajustable (1) de sorte que la couronne « B » soumise à l'éclairage stroboscopique paraisse immobile.

B. CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 33 tr/mn

- Alimenter la platine et sélectionner la vitesse de 33 tr/mn.
- Mettre à mi-course le potentiomètre de réglage fin 33 tr/mn « + 3 - »
- Régler l'ajustable (2) de sorte que la couronne « A » soumise à l'éclairage stroboscopique paraisse immobile.

Nota : Après ces opérations, ajuster avec le plus de précision possible les vitesses à l'aide des potentiomètres de réglage fin « + 45 - » ou « + 33 - » suivant le cas.



EMPLACEMENT DES REGLAGES

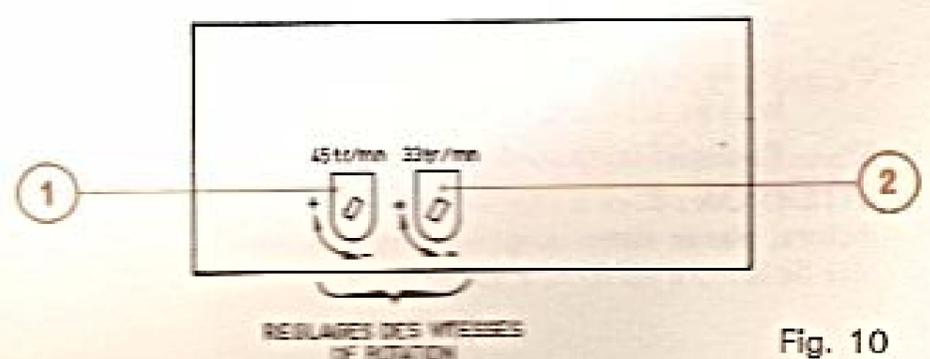


Fig. 10

VIII – LUBRIFICATION ET ENTRETIEN (Fig. 11 et 12)

Lors du montage de la platine tourne-disques, toutes les surfaces de guidage ont été convenablement lubrifiées. S'il s'avère nécessaire de regraisser certains points, il faut le faire avec modération et en protégeant les surfaces de friction telles que poulie moteur, rebord intérieur du plateau.

→ : graisse de consistance moyenne

GRAISSAGE DU PALIER D'AXE DU PLATEAU

Pour accéder à la partie interne du palier de l'axe du plateau, desserrer la vis (A) et sortir l'axe de son logement pour le graisser.

Les figures (11) et (12) rappellent les points de graissage.

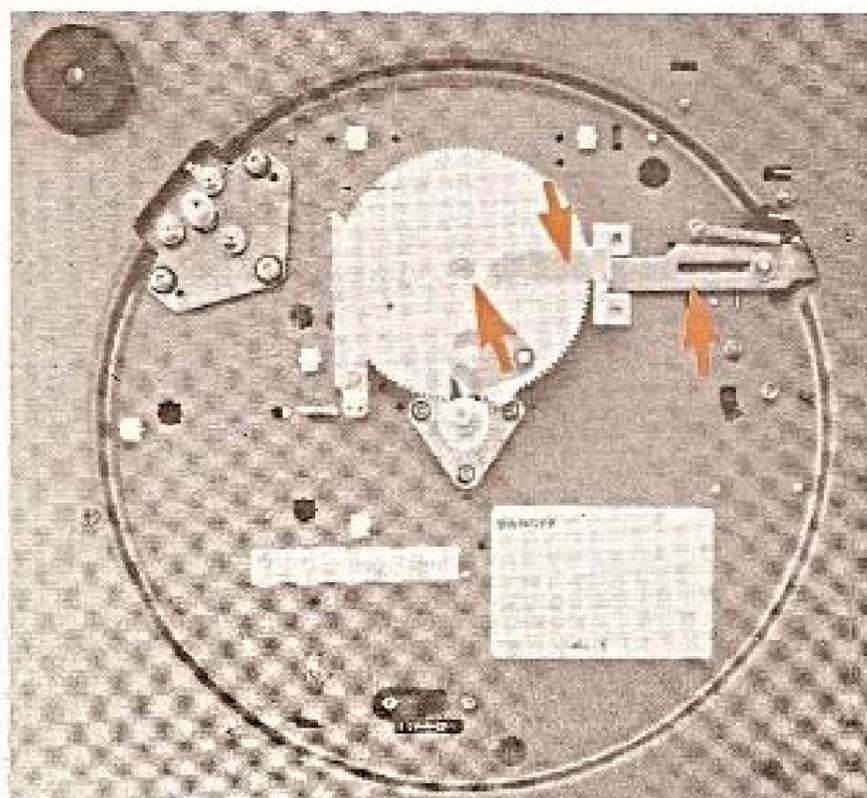


Fig. 11

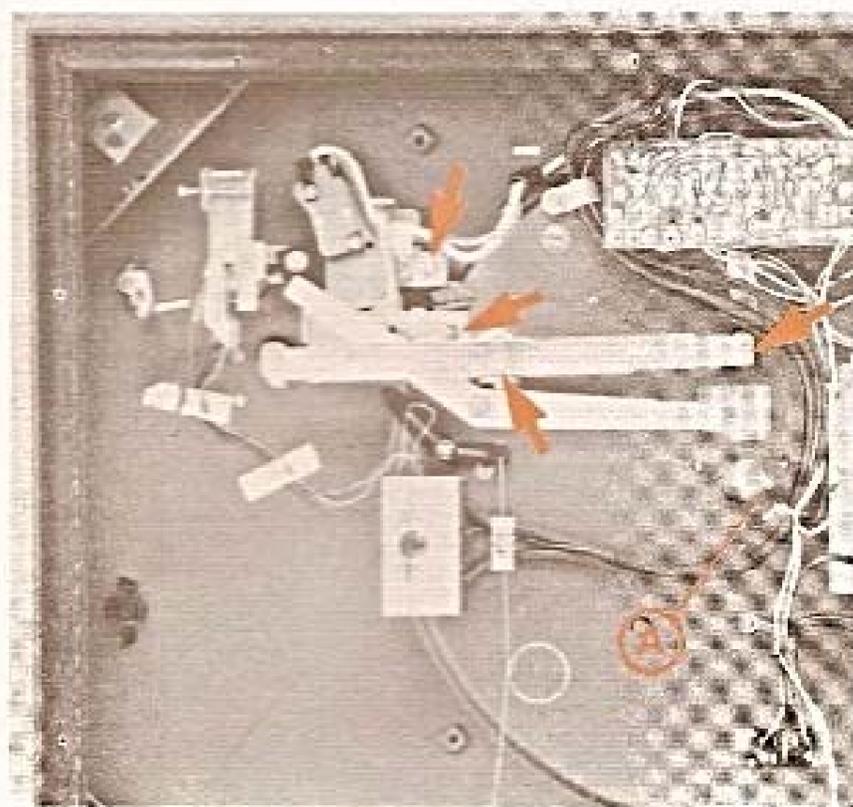


Fig. 12

IX – ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES

ANOMALIES	CAUSES	REMEDES
Le plateau ne tourne pas	1°) Courroie d'entraînement défectueuse 2°) Courroie d'entraînement patine 3°) Le courant n'arrive pas au moteur	2°) Nettoyer la courroie d'entraînement, la poulie du moteur et le tambour du plateau 3°) Vérifier les connexions.
Vitesse du plateau trop faible.	1°) Courroie d'entraînement patine. 2°) Circuit de régulation de vitesse mal réglé 3°) Tension secteur trop basse	1°) Nettoyer la courroie d'entraînement la poulie du moteur et le tambour du plateau 2°) Reprendre les réglages (chapitre V CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES)
Le retour automatique du bras de lecture en fin de disque ne s'effectue pas	Mauvais réglage du point de déclenchement du retour automatique du bras de lecture	Reprendre le réglage (voir § D chapitre IV CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES)
Le plateau continue de tourner lorsque le bras de lecture est sur son support	1°) Contacteur moteur défectueux 2°) Ressort de la plaque support du contacteur moteur défectueux	1°) Changer le contacteur
La pointe de lecture ne suit pas le sillon	1°) Pointe usée ou sale 2°) Les fils aboutissant à la cellule sont trop tendus 3°) Force d'appui de la tête de lecture insuffisante 4°) Ressort « antiskating » trop tendu	3°) Régler la force d'appui de la tête (voir § C chapitre IV CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES) 4°) Vérifier le positionnement du ressort « antiskating »