



La lampe finale est reliée à la masse à travers le secondaire du transformateur de sortie.

Le point milieu de l'enroulement H.T. du transformateur est réuni à la masse à travers deux résistances en série : 240 et 60 ohms. Une certaine tension continue, négative par rapport à la masse, est donc créée à ce point. Elle est appliquée à la grille de la lampe finale.

Notons encore la façon d'obtenir la tension alimentant l'anode oscillatrice de la 6A7. La tension est prise avant le filtrage, filtrée par une résistance de 30.000 ohms et un condensateur de 2 μF et appliquée à l'anode à travers la résistance de charge de 30.000 ohms.

L'indicateur visuel est un tube au néon.

* Les bobinages d'accord, de liaison H.F. (P.O. et G.O.) ainsi que les transformateurs M.F. sont à noyaux magnétiques.

Commutation.

Le tableau des commutations nous indique la façon dont s'établissent les contacts suivant la position du commutateur.

Dépannage.

Si le récepteur ronfle, vérifier l'état des deux condensateurs de filtrage, des condensateurs découplant les résistances de polarisation (240 et 60 ohms) et du condensateur de 0,5 μF découplant la résistance de 20.000 ohms dans le circuit anodique de la 75. Dans le cas du manque de sensibilité sur toutes les gammes, vérifier l'état des trois premières lampes ainsi que les tensions qui leur sont appliquées.

Alignement.

Les circuits de grille de chaque gamme comportent des trimmers séparés. Les paddings sont constitués par un condensateur ajustable en parallèle sur un condensateur fixe. Les gammes étant complètement indépendantes, l'alignement peut commencer par n'importe laquelle.

Les transformateurs M.F. sont accordés sur 450 kHz.

Les points d'alignement sont :
P. O. ... 14 et 500 mètres
G. O. ... 1.000 et 1.500 —

NOTES

