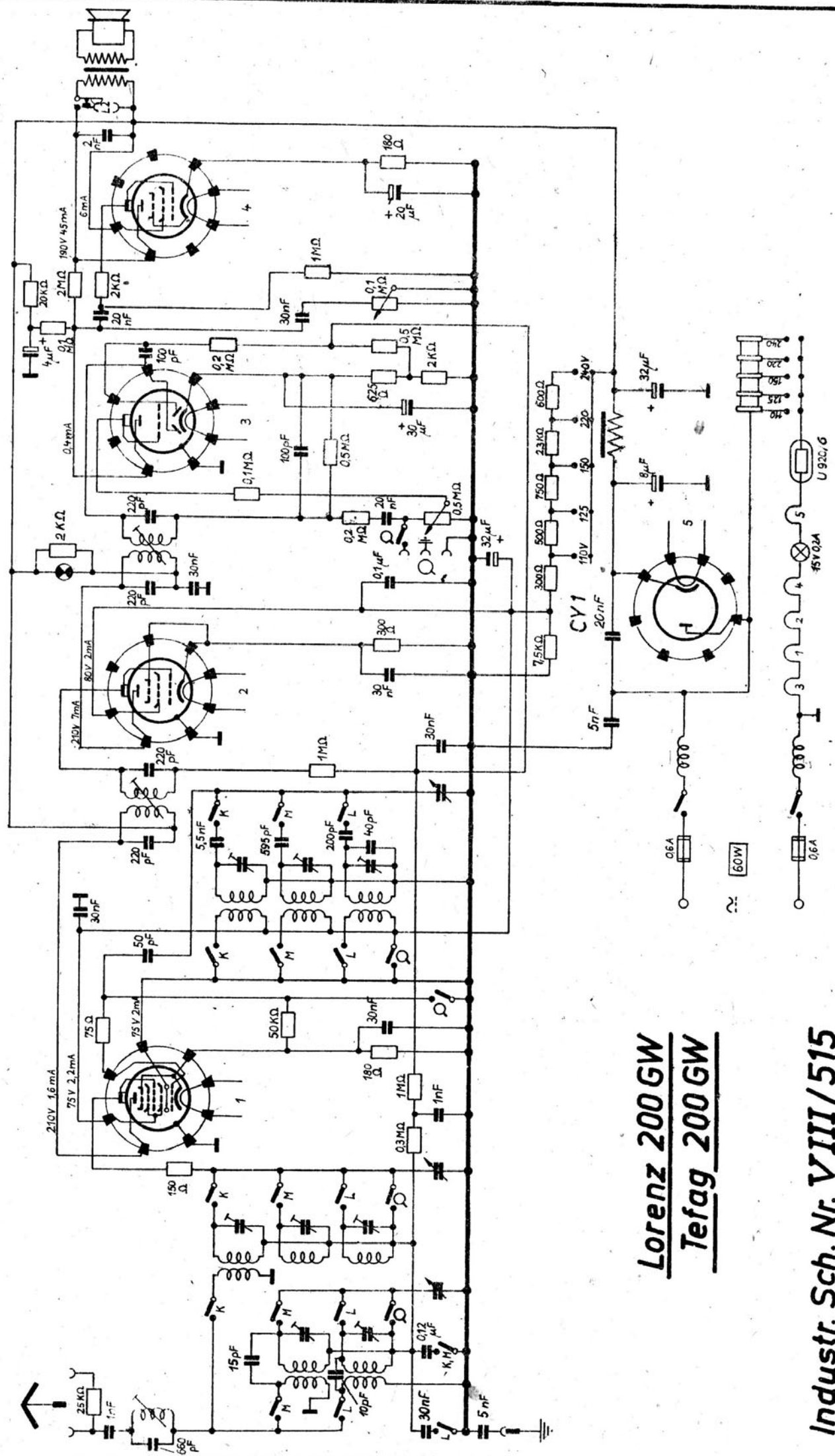


CK1

CF3

CBC1

CL4



**Lorenz 200 GW**  
**Tefag 200 GW**

**Industr. Sch. Nr. VIII/515**

# Reparatur-Hilfe

für Industr. Schaltung Nr. VIII/514  
VIII/515

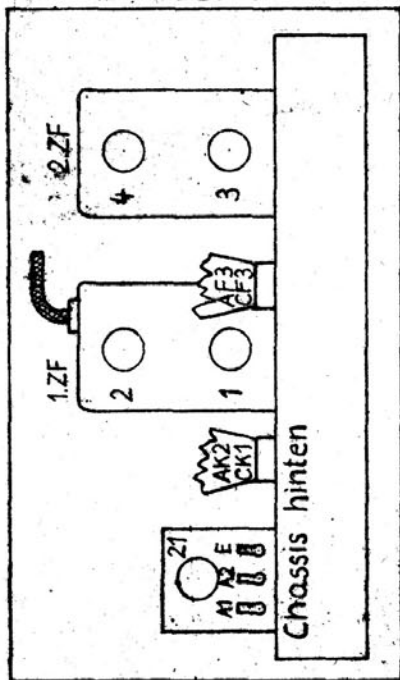
Lorenz 200 W, Tefadyn 200 W (200/38 W)  
Lorenz 200 GW, Tefadyn 200 GW (200/38 GW)

Zwischenfrequenz: 468 (bzw. 473) kHz

Wichtige Strom- u. Spannungsdaten:

Siehe Schaltbild!

## Abgleich-Hinweis



Zwischenfrequenz:  
Gitterkappe der AK2 (CK 1) abnehmen und Gitter über 1 MOhm zum Chassis ableiten. Messender auf 468 ( 473 ) kHz einstellen und über 100 pF an das Gitter der AK 2 ( CK 1 ) legen. Bandbreite-Regler auf "schmal" stellen. Jetzt Bandfilterspulen in der Reihenfolge 4,3,2,1 auf Maximum abgleichen.

### ZF-Sperrkreis:

Messender an Antennen- und Erdbuchse legen, Gitterkappe der AK 2 ( CK 1 ) wieder aufsetzen und Spule 21 auf Minimum trimmen.

### Vorkreis- und Oscillator-Abgleich:

Messender bleibt an der Antennen- und Erdbuchse. Bandbreite-Regler bleibt in Stellung "schmal".

### Kurzwelle:

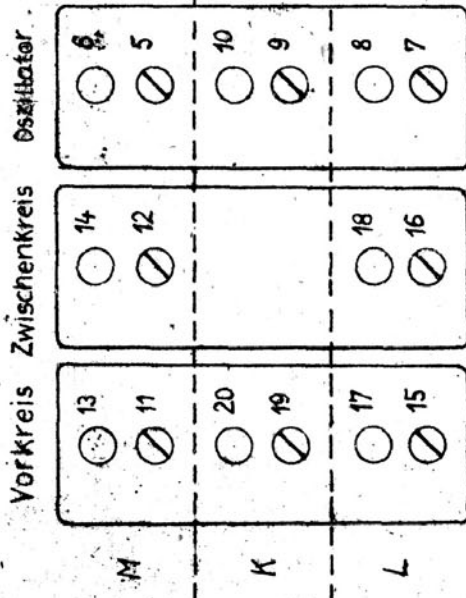
Sender und Skalenzeiger auf 16,8 m einstellen, dann Trimmer 9 und 19 auf Maximum trimmen. Sender und Zeiger auf 50 m einstellen und die Spulen 10 und 20 auf Maximum einstellen.

### Mittelwelle:

Sender und Zeiger auf 250 m einstellen, dann die Trimmer 5,12,11 auf Maximum abgleichen. Sender und Zeiger auf 550 m einstellen und die Spulen 6,14,13 auf Maximum abgleichen.

### Langwelle:

Sender und Zeiger auf 660 m einstellen, dann die Trimmer 7,16,15 auf Maximum einstellen. Sender und Zeiger auf 1875 m einstellen und die Spulen 8,18,17 auf Maximum abgleichen.



Chassis unten

**Achtung! Bei Röhren-Ersatz beachte Sonderheft „W“!**



# Reparatur-Hilfe

für Industr. Schaltung Nr. VIII/514  
VIII/515

Lorenz 200 W, Tefadyn 200 W (200/38 W)  
Lorenz 200 GW, Tefadyn 200 GW (200/38 GW)

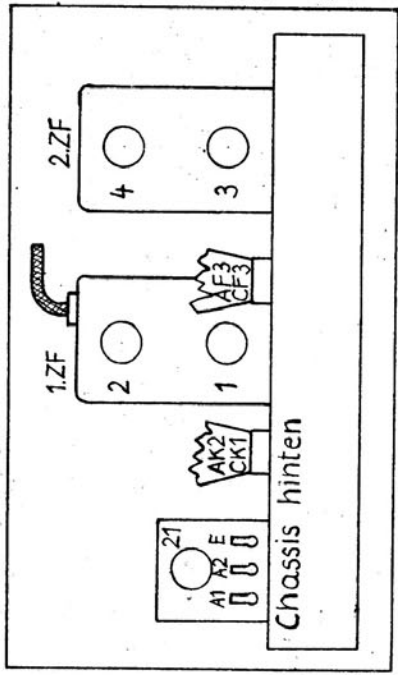
Zwischenfrequenz: 468 (bzw. 473) kHz

Wichtige Strom- u. Spannungsdaten:



Siehe Schaltbild!

## Abgleich-Hinweis



Zwischenfrequenz:  
Gitterkappe der AK2 (CK 1) abnehmen und Gitter über 1 MOhm zum Chassis abblenden. Messender auf 468 ( 473 ) kHz einstellen und über 100 pF an das Gitter der AK 2 ( CK 1 ) legen. Bandbreite-Regler auf "schmal" stellen. Jetzt Bandfilterspulen in der Reihenfolge 4, 3, 2, 1 auf Maximum abgleichen.

ZF-Sperrkreis:  
Messender an Antennen- und Erdbuchse legen, Gitterkappe der AK 2 ( CK 1 ) wieder aufsetzen und Spule 21 auf Minimum trimmen.

Vorkreis- und Oscillator-Abgleich:  
Messender bleibt an der Antennen- und Erdbuchse. Bandbreite-Regler bleibt in Stellung "schmal".

Kürzwelle:  
Sender und Skalenzeiger auf 16,8 m einstellen, dann Trimmer 9 und 19 auf Maximum trimmen. Sender und Zeiger auf 50 m einstellen und die Spulen 10 und 20 auf Maximum einstellen.

Mittelwelle:  
Sender und Zeiger auf 250 m einstellen, dann die Trimmer 5, 12, 11 auf Maximum abgleichen. Sender und Zeiger auf 550 m einstellen und die Spulen 6, 14, 13 auf Maximum abgleichen.

Langwelle:  
Sender und Zeiger auf 860 m einstellen, dann die Trimmer 7, 16, 15 auf Maximum einstellen. Sender und Zeiger auf 1875 m einstellen und die Spulen 8, 18, 17 auf Maximum abgleichen.

	Vorkreis	Zwischenkreis	Oszillator
M	13 11	14 12	6 5
K	20 19		10 9
L	17 15	18 16	8 7

Chassis unten

**Achtung! Bei Röhren-Ersatz beachte Sonderheft "W"!**