

## Dia-Sync- Umrüstsatz für A700 Einbauanleitung

Der komplette Umrüstsatz besteht aus folgenden Einzelbaugruppen:

- Pilotkopf 2-Spur  
1.067.090 A
- oder Pilotkopf 4-Spur  
1.067.091 A
- Kabelbund mit 6poliger Buchse  
1.067.330 B E
- 2 Führungsschienen  
1.088.300.07 C
- Dia-Steuerprint  
1.067.255 D

### Reihenfolge des Einbaus

1. Einsetzen der beiden Führungsschienen C in Verstärkerkorb (A19)
2. Einsetzen des Prints D in A19
3. Montage des Kabelbundes B : Stecker in A19 einstecken 6polige Buchse E auf Traverse montieren.  
Bei älteren Maschinen ist die Buchse vom Kabelbund abzulöten und dieser an die bereits im Gerät eingebaute Buchse wieder anzulöten.
4. Montage des Pilotkopfes A auf Kopfträger 1.020.822 resp. 1.020.824:  
Kopfatrappe entfernen.  
Pilotkopf mit Taumelplatte komplett auf Kopfträger befestigen. Die beiden Litzen vom Pilotkopf sind am 20poligen Stecker anzulöten (blk = schwarz an Pin 8, brn = braun an Pin 9). Mit feinem Lötkolben **sehr sorgfältig arbeiten**. Keine benachbarten Litzen beschädigen.  
Das Einstellen der richtigen Kopflage erfolgt entsprechend dem Aufnahme- oder Wiedergabekopf. Für die Spaltjustage kann eine Vollspur-Aufzeichnung verwendet werden.

## Slide Synchronising Kit A700 Installation Instructions

The kit consists of the following components:

- Sync-head 2-Track  
1.067.090 A
- or Sync-head 4-Track  
1.067.091 A
- Wire harness with 6-contact receptacle  
1.067.330 B E
- 2 Guide rails  
1.088.300.07 C
- Synchronising circuit board  
1.067.255 D

### How to install the Kit

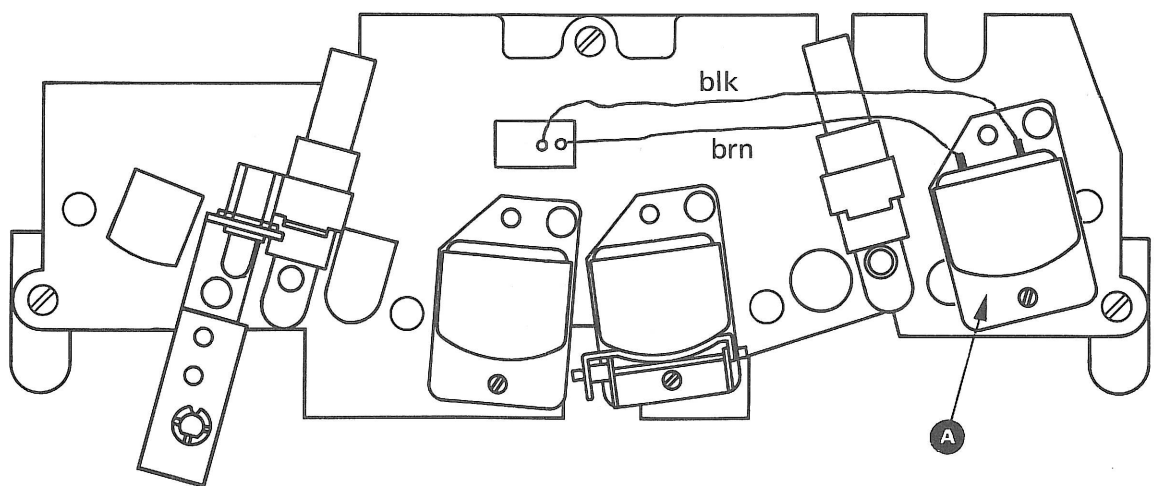
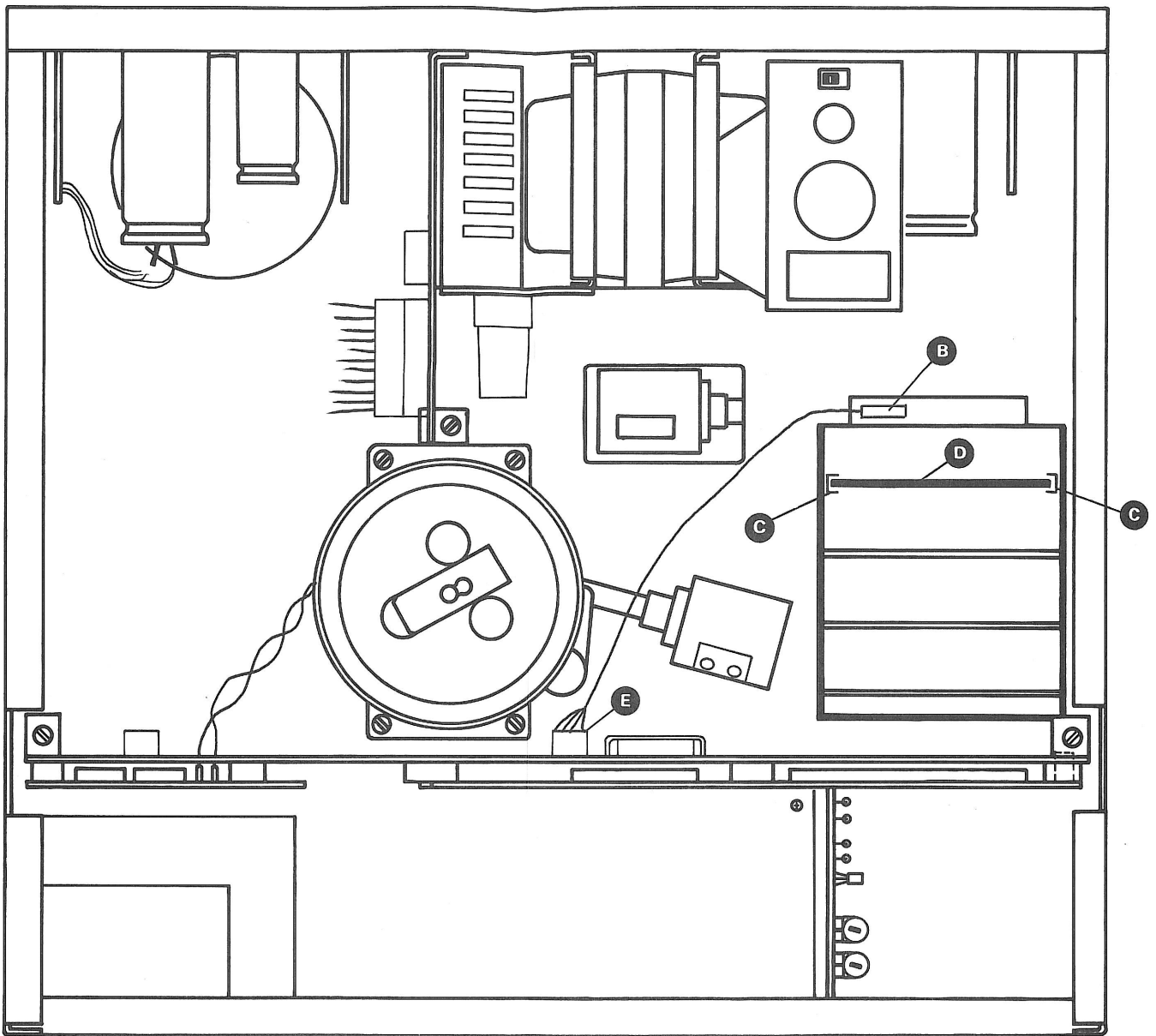
1. Attach the two slide rails C to the inside of the amplifier compartment (A19)
2. Slide circuit board D into place in A19
3. Install cable harness B by inserting its plug into A19 and by mounting the 6-contact chassis receptacle E on the cross member. On machines which have the 6-contact receptacle already installed, the harness should be soldered to that receptacle.
4. Installation of sync-head A on head supports 1.020.822 or 1.020.824 respectively:  
Remove dummy-head.  
Install sync-head with its mounting plate on head support. Solder the two stranded wires from the sync-head to the 20-contact socket (black to pin 8, brown to pin 9). Use a fine tipped soldering iron and **work carefully** so as not to damage any of the other wires.  
To adjust the position of the sync-head proceed in the same manner as with the recording and playback heads.  
A full track recording may be used to align the head azimuth.

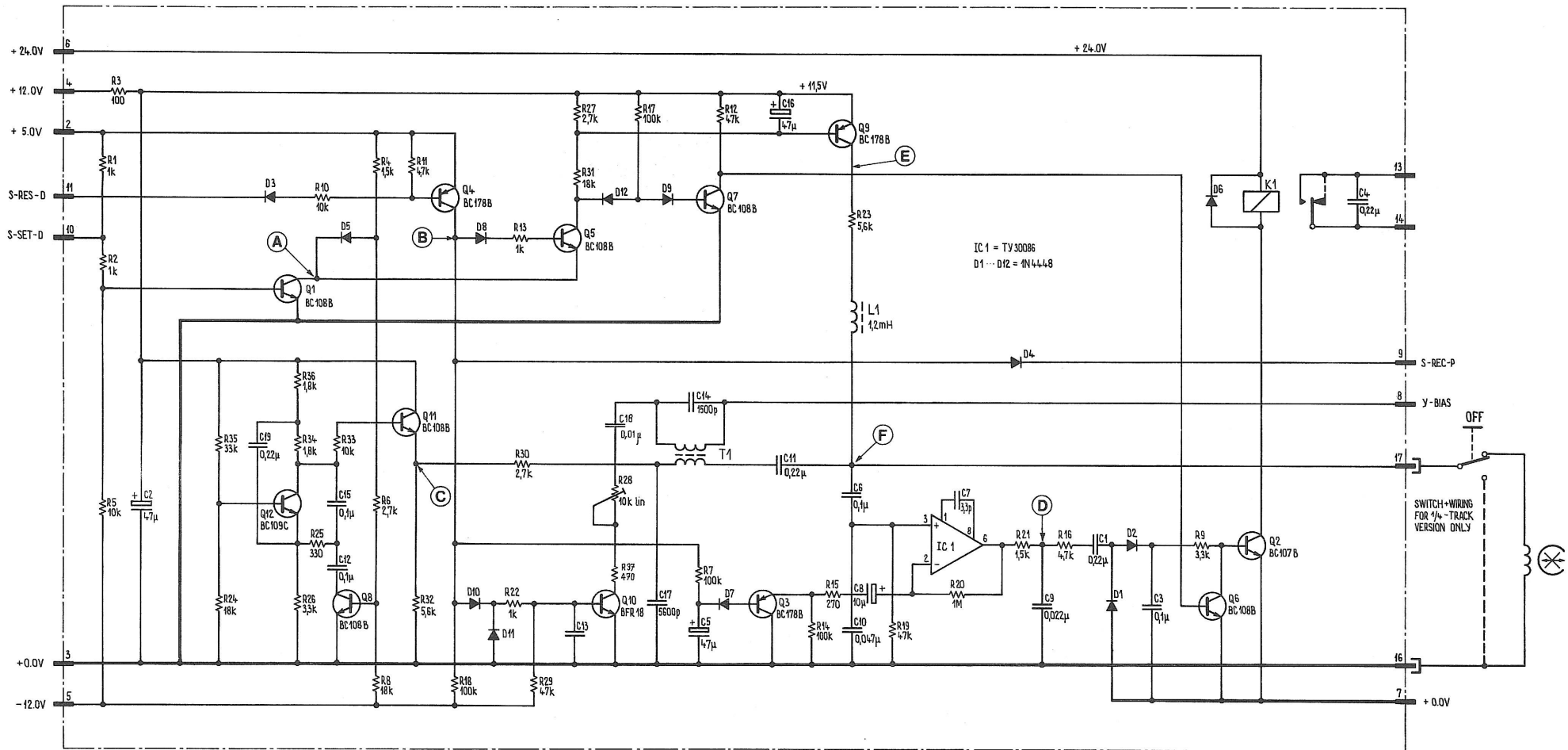
## Synchronisateur de diapositives A700, kit de montage

- Tête pilote 2 pistes  
1.067.090 A
- ou tête pilote 4 pistes  
1.067.091 A
- Câble de raccordement avec prise 6 pôles  
1.067.330 B E
- 2 glissières  
1.088.300.07 C
- Le circuit de commande des diapositives  
1.067.255 D

### Ordre des opérations de montage

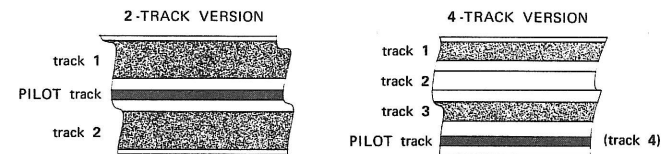
1. Monter les deux glissières C à l'intérieur du boîtier contenant l'électronique d'enregistrement et de lecture (A19).
2. Placer le circuit imprimé D dans A19
3. Montage du câble de raccordement B : mettre la fiche dans A19 et monter la prise à 5 pôles E sur la traverse.  
Sur les premières séries il faut dessouder la prise du câble et la resouder sur la prise existante dans l'appareil.
4. Montage de la tête A respectivement sur le bloc des têtes 1.020.822 et 1.020.824. Démontez la tête de simulation puis fixer la tête-pilote - montée sur son assise - sur le bloc des têtes.  
Raccorder les deux fils de la tête pilote sur la prise à 20 pôles (blk = noir sur le point 8, brn = brun sur le point 9). Cette opération doit être faite **avec beaucoup de soin** et à l'aide d'un petit fer à souder pour éviter d'endommager les fils voisins.  
Le réglage de la tête s'effectue comme pour les têtes d'enregistrement et de lecture.  
L'azimut peut être réglé avec une bande enregistrée en pleine piste.





	MESSPUNKTE, TEST-POINTS, POINTS DE MESURE					
	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)
STOP, PLAY (REC)	≤ 0,2 V DC	-10,5 V DC	0 V AC	1,2 ... 2 V rms *	0 V DC	0 V HF
REC + SLIDE REC	≤ 0,2 V DC	4,8 ... 5,0 V DC	0 V AC	—	+11,2 V DC	100 ... 200 mV HF *
REC + SLIDE REC + SET SLIDE	4,2 ... 4,4 V DC	4,8 ... 5,0 V DC	≥	1 ... 1,5 V rms *	0 V DC	—

\* Je nach Spurbreite und Bandgeschwindigkeit  
 \* Depending on track-width and tape speed  
 \* Selon la largeur de piste et la vitesse de bande



**SLIDE SYNCHRONIZER**  
**DIASTEuerung**  
**SYNCHRONISATEUR DE DIAPOSITIVES**

1.067.255